



Группа компаний «ТЕХМАШ»

ООО "ЛидаТехмаш"

231330, Республика Беларусь,
г. Ивье, ул. Заводская, 1

+375 29 326-82-00



Тел/факс

+375 15 61 15 84

Приемная

+375 15 61 15 80

Коммерческий отдел

+375 15 61 15 81

+375 29 31 52 062

<http://www.tehmash.by>

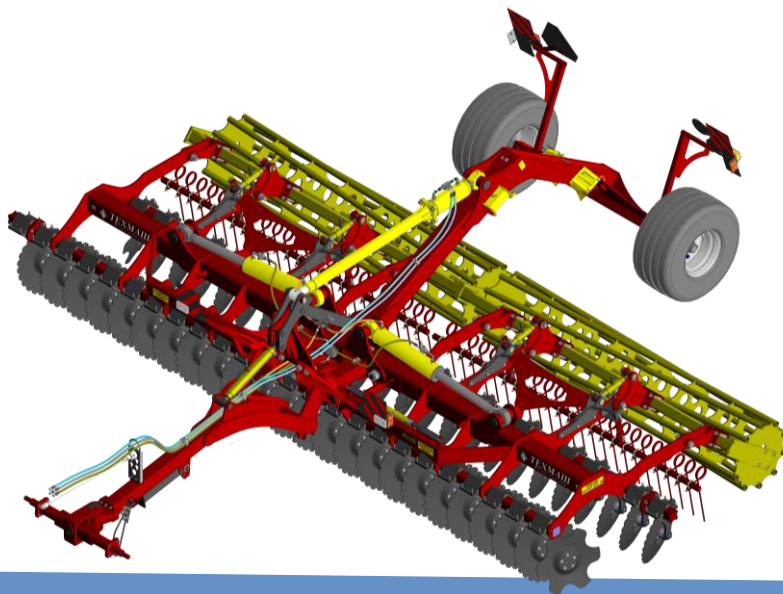
E-mail:

info@tehmash.by



Агрегат дисковый АДТ

АДТ-4,5 / АДТ-6 / АДТ-7,5



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АДТ 00.000 РЭ

Издание
08.09.2026

г. Лида



ВНИМАНИЕ!

Данное руководство по эксплуатации действительно для всех исполнений агрегата.

Все сведения в данном руководстве по эксплуатации соответствуют уровню информации на момент печати этого документа. Вследствие непрерывной модернизации агрегата возможны различия между агрегатом и сведениями, изложенными в этом руководстве по эксплуатации.

Отличающиеся сведения, иллюстрации или описания не могут рассматриваться в качестве основания для предъявления претензий.

Иллюстрации предназначены для ориентации и их следует понимать, как принципиальные изображения.



Перед первым вводом в эксплуатацию обязательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и в дальнейшем соблюдайте его указания!

Сохраните его для дальнейшего использования!

В случае продажи агрегата необходимо убедиться в том, что данное руководство по эксплуатации прилагается к агрегату.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение изделия	3
2	Техническая характеристика	4
3	Требования безопасности	5
4	Подготовка к работе	9
5	Агрегатирование и обкатка машины	10
6	Транспортировка машины по дороге	12
7	Настройка и регулировка агрегата	14
7.1	Регулировка глубины обработки	14
7.2	Регулировка параллельности рамы	15
7.3	Регулировка пружинных скребков	15
7.4	Регулировка подшипников режущего узла	16
8	Эксплуатация агрегата	17
9	Техническое обслуживание	18
10	Характерные неисправности и методы их устранения	22
11	Транспортирование	23
12	Правила хранения	24
13	Утилизация	24
14	Комплект поставки	25
15	Гарантия изготовителя	25
16	Свидетельство о приёмке	26
	ПРИЛОЖЕНИЕ А	27
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б	29
	ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	31



1 Назначение изделия

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации агрегатов дисковых АДТ (далее агрегат).

Агрегат предназначен для срезания поверхностного слоя почвы, разрушения остатков предшествующей культуры, разрыхления, выравнивания почвы и подготовки семенного ложа. Глубина обработки колеблется в пределах 2–13 см.

Агрегат может эксплуатироваться на почвах всех типов, кроме каменистых в том числе и слабокаменистых, при влажности 12-35% и твердости почвы до 1,2 МПа (12 кгс/см²) в горизонтах от 0 до 15 см на полях с ровным и волнистым до 8° рельефом местности. Не допускается в почве и на поверхности поля наличие камней или иных включений (пней, корней и т.д.) размером свыше 5 см.

За один проход агрегат производит измельчение и заделку растительных остатков предшественника, и сорной растительности в почву, обеспечивает провокацию прорастания сорняков, создает взрыхленный и выровненный слой почвы, заделывает внесенные удобрения.

Рабочими органами агрегата являются диски, каждый рабочий орган установлен на индивидуальной стойке с подвеской на 4 эластомерных демпферах. Позволяет лучше копировать рельеф почвы на большой скорости.

По заказу потребителя агрегат может поставляться с трубчато-планчатым (тандемным) катком вместо пружинно-катковой приставки



2 Техническая характеристика

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование показателя	Значение показателя для марки агрегата		
	АДТ-4,5	АДТ-6	АДТ-7,5
1. Тип	полунавесной		
2. Агрегатирование с тракторами мощностью, л.с.,	150-180	170-210	190-260
3. Производительность за 1 час, га - основного времени	4,5-6,7	6,0-9,0	7,5-11,2
4. Рабочая конструктивная ширина захвата, м	4,5	6	7,5
5. Рабочая скорость движения, км/ч	10-15		
6. Глубина обработки, см	до 13		
7. Транспортная скорость, км/ч, не более	10		
8. Количество дисков, шт	36	48	60
9. Диаметр дисков, см	56		
10. Количество рядов дисков, шт	2		
11. Шаг между дисками в ряду, мм	250		
12. Масса, кг, не более	3750	4450	5200
13. Габаритные размеры: - в рабочем положении, мм, не более			
- длина	6300	6300	6300
- ширина	5100	6550	8100
- высота	2100	2100	2100
- в транспортном положении, мм, не более			
- длина	6300	6300	6300
- ширина	2700	2700	2700
- высота	3200	3900	4400
14. Дорожный просвет, мм, не менее	300		
15. Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (тракторист)		
16. Срок службы, лет, не менее	8		



3 Требования безопасности

3.1 Общие меры безопасности

3.1.1 Обслуживать и эксплуатировать агрегат допускаются лица, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и имеющие соответствующую квалификацию. **В противном случае изделие снимается с гарантии.**

3.1.2 Во время сборки, работы и технического обслуживания соблюдать правила безопасного для здоровья труда и инструкции, указанные в РЭ.

3.1.3 Перед началом работ проверить техническое состояние машины и ее функциональность с точки зрения безопасности.

3.1.4 Управлять агрегатом разрешается только одному человеку, который находится на водительском месте в тракторе.

3.1.5 Допускается работа агрегатора только с рекомендованным тяговым классом трактора.



В случае использования трактора иного класса, пользователь обязан контролировать допустимые нагрузки на оси и сцепку трактора. Пользователь в полной мере несет ответственность за использование иного, а не рекомендованного класса трактора.

3.1.6 КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- использовать агрегат в иных целях, отличающихся от указанных в настоящем РЭ
- работать с неисправным агрегатом;
- превышать допустимую рабочую и транспортную скорости движения;
- осуществлять поворот агрегата с опущенными рабочими органами;
- во избежание поломок, сдавать трактором назад с опущенными рабочими органами;
- работать с незатянутыми резьбовыми соединениями рабочих органов и других деталей агрегата;
- регулировать агрегат, производить очистку, смазку и подтяжку резьбовых соединений, когда он поднят в транспортное положение – без фиксации крыльев от опрокидывания.



ВНИМАНИЕ!

3.1.7 В процессе эксплуатации агрегата необходимо ежедневно следить за состоянием соединения рабочих органов с рамой и навески с трактором.



3.1.8 При техническом обслуживании или ремонте обязательно следует выключить двигатель трактора, а агрегат зафиксировать, во избежание его самопроизвольного движения.

3.1.9 Прежде, чем отсоединить какие-либо детали системы гидравлики, нужно сбросить давление во всех компонентах гидросистемы, установить устройство управления системой гидравлики трактора в нейтральное положение.



Гидравлическое масло, выходящее под давлением, обладает достаточной силой, чтобы вызывать серьезные повреждения.

3.1.10 При погрузочно-/разгрузочных работах зачаливание агрегата следует производить только в указанных местах.

3.1.11 При транспортировке, агрегатор должен быть переведен в транспортное положение.

3.1.12 При постановке на хранение опустить крылья в рабочее положение и разгрузить гидросистему.

3.2 Меры безопасности при сборке

3.2.1 При сборке агрегата соблюдать общую внимательность и осторожность. Узлы имеют большой вес и габариты, поэтому являются объектами повышенной опасности.

3.2.2 Для поднятия тяжелых габаритных деталей, необходимо использовать подъемник.

3.2.3 Полностью собранный агрегатор запрещено поднимать грузоподъемным механизмом во избежание поломок элементов конструкции. при необходимости погрузки/разгрузки необходимо отсоединить крылья от центральной рамы и поднять каждый узел отдельно, применяя гибкие стропы.

3.2.4 Во время работы с агрегатом запрещается стоять под сложенными крыльями. При отказе гидравлической системы крылья могут упасть, вызвав серьезные травмы или смерть персонала, находящегося рядом с агрегатом.



Во избежание падения рамы, **запрещается** использовать гидрокраны в качестве защитного устройства.

ВНИМАНИЕ!



3.3 Меры безопасности при транспортировке

3.3.1 Движение по дорогам общего пользования осуществлять согласно законодательству той страны, в которой эксплуатируется агрегатор

Согласно ГОСТ Р 53489-2009:

п. 4.5.1 Габаритные размеры машин, участвующих в движении по дорогам общего пользования, должны быть не более 2,5 м по ширине и 4,0 м по высоте. Допускается увеличение габаритной ширины до 3,1 м для машин, агрегатируемых с ЭС тягового класса 5 и выше, с выполнением требований ГОСТР12.4.026 и до 4,4м для машин, предназначенных только для работы в поле (на животноводческих фермах) и выход которых на дороги общего пользования является исключением.

Транспортные переезды или транспортирование машин с габаритами более 2,5 м по ширине и 4,0 м по высоте необходимо осуществлять в соответствии со специальными правилами.

3.3.2 Убедиться в том, что агрегатор надежно присоединён к трактору. Обязательно использовать страховочный трос между машиной и трактором.

3.3.3 Транспортировку обязательно выполнять на безопасной скорости. Проявлять осторожность на поворотах и при встречном движении.

3.3.4 Убедиться в том, что все осветительные приборы и светоотражатели находятся на месте, исправны, не загрязнены и хорошо видны машинам, обгоняющим или движущимся во встречном направлении.

3.3.5 При транспортировке агрегатора с поднятыми крыльями следует убедиться, что имеется достаточное расстояние до высоковольтных линий и других преград.



3.4 Меры безопасности при обкатке и эксплуатации

3.4.1 Перед троганием с места, а также перед подъёмом, опусканием и переводом агрегата из транспортного положения в рабочее (и обратно) убедиться в безопасности этих действий для окружающих и подать сигнал. Трогаться с места нужно плавно, без рывков.

3.4.2 При установке транспортной опоры соблюдать меры по безопасности действий для обслуживающего персонала.

3.4.3 В рабочем положении фиксировать опоры фиксатором в поднятом положении.

3.4.4 Не производить повороты при заглублённых рабочих органах. Заглубление производить только после полного поворота агрегата в движении.

3.4.5 При обслуживании агрегата не находиться под поднятым орудием.

3.4.6 Регулировку, очистку орудия, а также уход за ним производить только при остановленном двигателе трактора.

3.4.7 Опускание и подъём рабочих органов агрегата производить в движении.

3.4.8 При переездах переводить агрегат в транспортное положение.

3.4.9 При работе и транспортировке в ночное время необходимо следить за наличием и исправностью светоотражателей.

3.4.10 Перед началом полевых работ производить визуальный осмотр прицепа на наличие повреждений. При обнаружении повреждений необходимо произвести его замену.

3.4.11 КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- находиться на пути движения агрегата;
- производить очистку рабочих органов от земли и растительных остатков при движении агрегата;
- находиться в зоне подъема и опускания орудия при переводе агрегата из транспортного положения в рабочее и обратно;
- находиться на агрегате при работе и транспортировке;
- перевозить на агрегате какие-либо посторонние предметы.



ВНИМАНИЕ!



4 Подготовка к работе



ВНИМАНИЕ!

Агрегат поставляется потребителю в частично разобранном состоянии для облегчения транспортировки.

4.1 Подготовка агрегата к работе

При поступлении агрегата потребителю необходимо:

- проверить комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью, прилагаемой к данному руководству;
- произвести внешний осмотр составных частей агрегата на предмет отсутствия механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.
- проверить, затянуты ли все болты. Особенно в начальный период эксплуатации это необходимо делать регулярно.
- проверить, вращаются ли без заеданий диски.
- проверить, все ли элементы, требующие смазки, смазаны.



Элементы резьбовых соединений затягивать динамическим усилием, соответствующим данному диаметру резьбы и крепить их от самоотвинчивания путем постановки шплинтов, пружинных шайб и замков, согласно комплекту поставки.

4.2 Подготовка трактора

Подготовка трактора к работе заключается в следующем:

- - провести очередное техническое обслуживание;
- - проверить работу гидросистемы трактора



ВНИМАНИЕ!

Ознакомьтесь со всеми функциями на тракторе! Прочитайте руководство по эксплуатации производителя трактора! Во время работы будет слишком поздно!



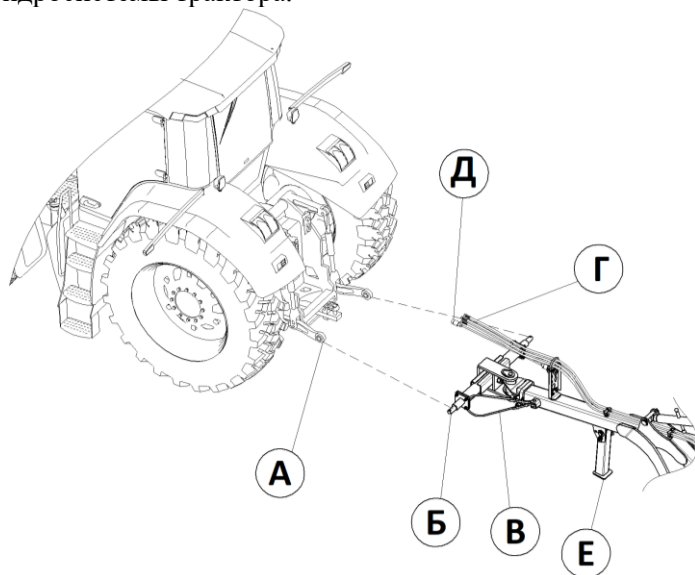
5 Агрегатирование и обкатка машины

5.1 Агрегатирование машины



Агрегат должен находиться на твердой и ровной поверхности

1. Гидросистему трактора переключите на позиционную регулировку.
2. Подайте трактор назад на расстояние, позволяющее соединить нижние тяги навески трактора **А** к валу ловителя агрегата **Б**.
3. Зафиксируйте ось навески с тягами трактора с помощью болтов;
4. Установить и зафиксировать страховочный трос **В**.
3. Подключить гидравлические шланги **Г** агрегата к внешней гидравлике трактора, при помощи клапанов запорных устройств (евромурф) и заполните маслом из гидросистемы трактора.



Обратите внимание на то, чтобы все шланги были подключены парами ко всем двунаправленным гидравлическим соединениям трактора.





ВНИМАНИЕ!

Максимальное давление в гидросистеме не должно превышать 16МПа (160атм)

4. Подключите штепсельную вилку **Г** машины, к внешней розетке трактора. Убедитесь, что габаритные огни, огни поворотов и торможения на машине, дублируют аналогичные сигналы трактора.

5. Поднимите опору **Д** и закрепите;

5.2 Обкатка агрегата

5.2.1 Перед началом работы убедиться в исправности всех деталей и узлов, проверить крепления, смазать трущиеся детали агрегата.

Проверить давление в шинах колёс и при необходимости довести его до номинального (0,35 МПа).

Во время обкатки не заглублять агрегат сразу на максимальную глубину, так как могут произойти поломки.

Регулировку глубины обработки производить на центральной раме и на крыльях.

Продолжительность обкатки агрегата не менее 6 ч.

После обкатки подтянуть все болтовые соединения.



ВНИМАНИЕ!

В связи с обсадкой диска по поверхности оси режущего узла, при обработке первых 300 га каждые 30-50 га контролировать затяжку болтов крепления дисков к оси режущего узла. При ослаблении затяжки возможен отрыв головки болта и деформация диска



6 Транспортировка машины по дороге

6.1 Транспортно-техническая оснастка



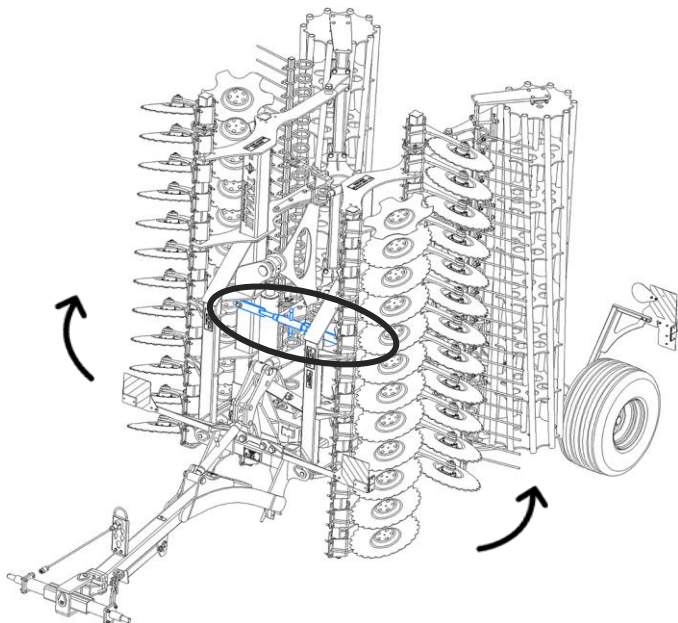
ВНИМАНИЕ!

**Перемещение агрегата по дорогам с
неисправными или не установленными
приборами светосигнализации
СТРОГО ЗАПРЕЩЕНО!!**



Убедитесь, что габаритные огни, огни поворотов и торможения на машине, дублируют аналогичные сигналы трактора.

6.1.1 Для транспортировки боковые секции агрегата необходимо сложить в транспортное положение с помощью гидравлической системы, затем зафиксировать крылья страховочным талрепом.





ВНИМАНИЕ!

Запрещается выезжать на дороги общего пользования без зафиксированных страховочным талрепом крыльев!!

6.1.2 Агрегат, состоящий из трактора и соединенной с ним с/х машины, должен соответствовать требованиям, предъявляемым самому трактору.

6.1.3 Запрещается проезд по общественным дорогам машины без соответствующих предупредительных знаков.

6.1.4 Перед началом движения отрегулируйте цепи, натягивающие боковые тяги трактора, они должны ограничивать чрезмерные колебания агрегата из стороны в сторону.



Скорость движения не должна превышать 10 км/ч!



7 Настройки и регулировки агрегата

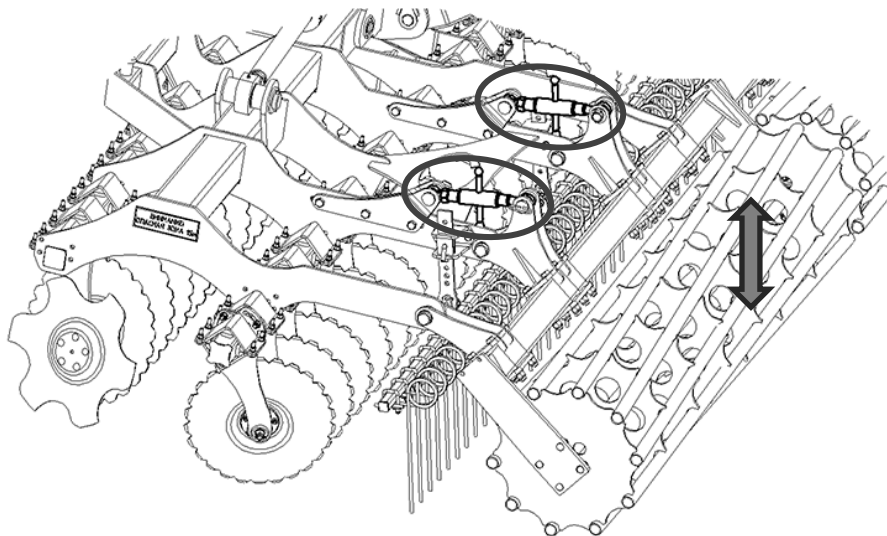


Перед началом работы необходимо произвести настройку агрегата.

Агрегат необходимо отрегулировать во время первого проезда. При правильно отрегулированном агрегате рама находится параллельно поверхности поля.

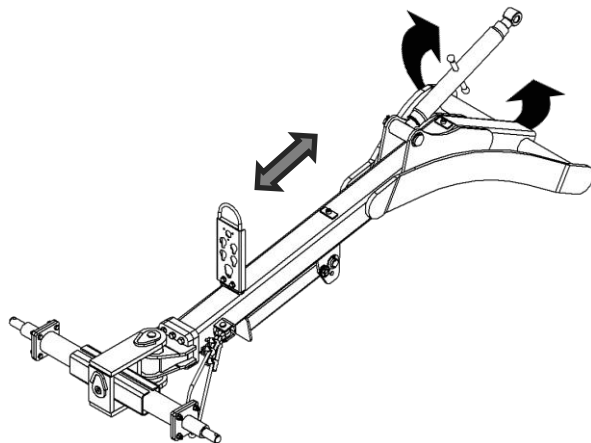
7.1 Регулировка глубины обработки

Глубина обработки агрегата регулируется путем вращения талрепов влево или вправо, благодаря чему поднимается или опускается задний каток машины.



7.2 Регулировка параллельности рамы

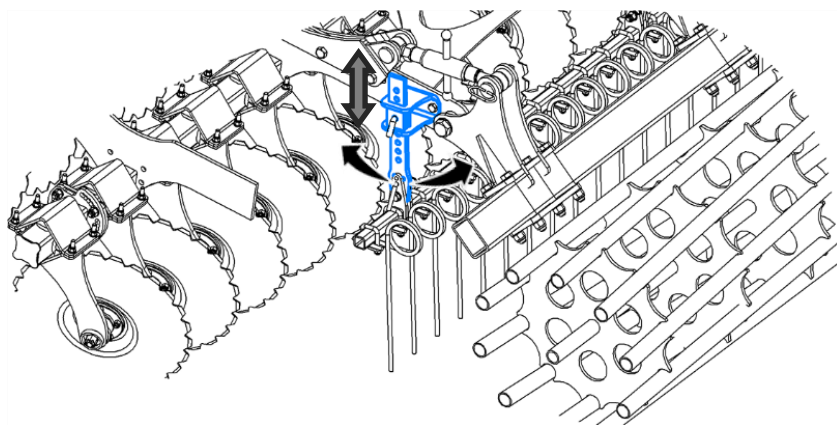
После установки глубины работы агрегата согласно п 7.1, необходимо отрегулировать параллельность рамы относительно земли. Регулировка осуществляется при помощи талрепа сницы. Вращая талреп влево или вправо - опускается или поднимается передняя часть агрегата.



7.3 Регулировка пружинных скребков

Регулировку пружинных скребков можно производить в двух плоскостях:

- в вертикальной плоскости – поднимая или опуская ряд скребков можно отрегулировать необходимую глубину.
- в горизонтальной плоскости – переставляя ряд скребков вперед или назад можно отрегулировать их угол атаки.



7.4 Регулировка подшипников режущего узла (в случае обслуживаемых ступиц).

Необходимость регулировки возникает при возникновении люфта оси диска. При регулировке необходимо:

- очистить от грязи и пожнивных остатков режущий узел;

- вынуть шплинт;

- закрутить до упора гайку, а затем отпустить ее на 1/12 грани (при этом вращение диска должно быть с очень небольшим сопротивлением);

- вставить шплинт и развести его концы на 45°. Если прорезь гайки не совпадает с отверстием в оси необходимо отвернуть гайку до совмещения с отверстием;



Работа агрегата с люфтами оси диска приведет к выходу из строя подшипников режущего узла.

ВНИМАНИЕ!

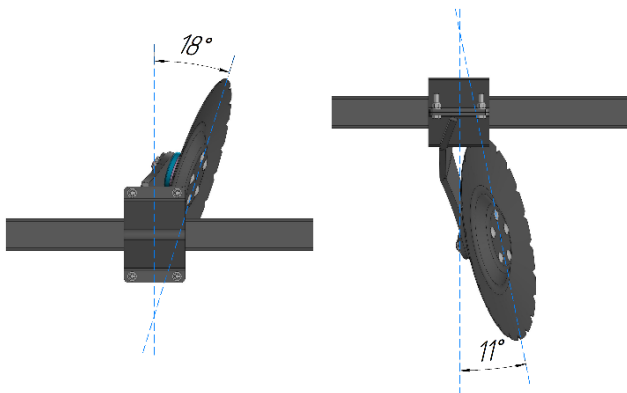


8 Эксплуатация агрегата

8.1 Рабочими органами агрегата являются установленные на индивидуальных стойках, наклонно к вертикали и с углом атаки, сферические диски.

На агрегате угол атаки составляет 18°. Это позволяет дискатору эффективно подрезать растительные остатки.

Угол врезания 11° в сочетании с изгибом диска позволяет срезать верхний слой почвы, даже при малой глубине обработки.



При этом часть дисков развернута вправо по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие вправо. Другая часть дисков развернута влево по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие влево.

8.2 Глубина обработки регулируется с помощью заднего катка (п. 7.1), гидросистему трактора необходимо переключить на позиционную или смешанную регулировку.

Агрегат необходимо отрегулировать во время первого проезда. При правильно отрегулированном агрегате рама находится параллельно поверхности поля. Если во время работы произойдет засорение агрегата чрезмерным количеством растительных остатков, необходимо почистить его, подняв гидросистемой трактора.

8.3 При движении орудия прямолинейно, без перекосов, обеспечивается захват каждым диском своей полосы земли, с полным перекрытием соседних следов дисков, с полным подрезанием растительных остатков и с гребнистостью дна не более 5 см.



ВНИМАНИЕ!

Отклонение от прямолинейного движения агрегата в рабочем положении приводит к поломке изделия!!



9 Техническое обслуживание

9.1 Бесперебойная эксплуатация агрегата зависит от своевременного проведения технического обслуживания.



Эксплуатация агрегата без проведения работ по техническому обслуживанию запрещена.

ВНИМАНИЕ!

9.2 Техническое обслуживание можно выполнять, когда машина опущена на основание. Если трактор соединен с агрегатом, его необходимо выключить.

9.3 Согласно ГОСТ 20793-2009 виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Виды и периодичность ТО.

Виды технического обслуживания	Периодичность или срок постановки на ТО
1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке (подготовке, проведении, окончании)	Один раз после расконсервации агрегата дискового у потребителя
2 Ежедневное техническое обслуживание	Одновременно с ЕТО трактора, с которым агрегируется машина (через каждые 10 часов)
3 Периодическое техническое обслуживание	Через каждые 40 часов работы
4 Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного использования	1 раз перед началом рабочего сезона
5 Техническое обслуживание при хранении	1 раз после окончания рабочего сезона

9.4 Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании, приведены в таблице 3

Таблица 3 – Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
9.4.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке		
1 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Комплект инструмента трактора



Продолжение таблицы 3

1	2	3
9.4.2 Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить агрегат от пыли, грязи консервационной смазки и просушить 2 Проверить комплектность 3 Осмотреть агрегат на предмет обнаружения механических повреждений 4 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Наличие загрязнений не допускается Наличие повреждений не допускается Резьбовые соединения должны быть затянуты	Чистик, ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505 Визуальный осмотр Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
5 Контролировать наличие осевого люфта в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать 6 Проверить на герметичность гидросистему. Обнаруженные течи устранить 7 Проверить вращение катков. Смазать подшипниковые узлы.	Осевой люфт недопустим Подтекание масла не допускается Вращение должно быть плавным, без заеданий	Комплект инструмента трактора Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
9.4.3 Периодическое техническое обслуживание		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Произвести смазку трущихся частей агрегата		Комплект инструмента трактора
9.4.4 Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного пользования		
1 Проверить надежность креплений и соединений, при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка 2 Контролировать осевой люфт в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать;	Резьбовые соединения должны быть затянуты Осевой люфт недопустим	Комплект инструмента трактора Комплект инструмента трактора
9.4.5 Техническое обслуживание при длительном хранении		
9.4.5.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Проверить техническое состояние всех узлов и деталей агрегата, при необходимости заменить или отремонтировать; 2 Восстановить поврежденную окраску 3 Произвести смазку подшипниковых узлов катков, снять катки, промыть керосином подшипники, протереть ветошью, заменить смазку		Комплект инструмента трактора, керосин, ветошь



Окончание таблицы 3

1	2	3
4 Поверхности рабочих органов, не окрашиваемые поверхности винтовых механизмов покрыть консервационной смазкой		Солидол ГОСТ 4366
3 Снять с агрегата рукава высокого давления, очистить от пыли, грязи, масла, просушить. Рукава покрыть пудрой алюминиевой, поместить на место хранения	Рабочая жидкость из рукавов должна быть слита, влага, пыль не должна попадать внутрь.	Уайт-спирит ГОСТ3134, пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354, пудра алюминиевая, ГОСТ 5494, ветошь, комплект инструмента трактора.
5 Снять с агрегата гидроцилиндры, очистить от загрязнений, выдвинуть штоки, выступающие части смазать, отверстия закрыть заглушками	Рабочая жидкость должна быть слита, влага, пыль не должны попадать внутрь.	Уайт-спирит ГОСТ-3134-78, солидол ГОСТ 4366, ГОСТ-1033.
9.4.5.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки агрегата	Не допускается отсутствие защитной смазки, нарушение целостности окраски, наличие коррозии	Визуальный осмотр
2 Проверить комплектность		Визуальный осмотр
3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия		Визуальный осмотр
9.4.5.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку		СМС «Лобомид 203»
2 Произвести сборку и настройку агрегата согласно п.4		ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная Инструмент, прилагаемый к трактору

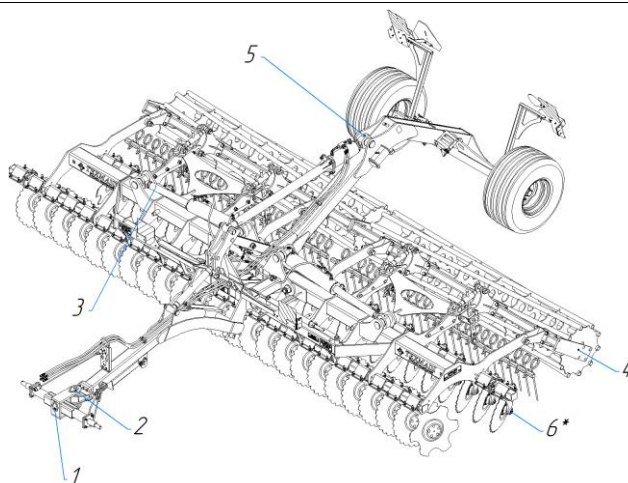
9.5 Схема смазки агрегата.

Смазывать агрегат необходимо в соответствии с таблицей 4 своевременно и достаточной степени. Недостаточная смазка вызывает преждевременный износ трущихся частей, их заедание и выход агрегата из строя. Перед смазкой очистить масленки от пыли и залипшей грязи. Следить, чтобы смазочный материал не засорился пылью. После смазки удалить с масленки излишки смазки.

Марки смазочных материалов должны соответствовать нормативной документации: Литол-24 ГОСТ 21150-87.



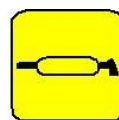
Таблица 4 – Таблица смазки.



№	Точка смазки	Наименование смазочных материалов	Периодичность
1	Палец вала навески	Ravenol EP2 или Shell Gadus S3 V220C	После 200 ч наработки
2	Втулка шарнира навески		После 200 ч наработки
3	Проушина корпуса и штока гидроцилиндров крыльев		После 200 ч наработки
4	Подшипниковый узел катка		После 200 ч наработки.
5	Проушина корпуса и штока гидроцилиндров колесного хода		После 200 ч наработки
6*	Подшипниковый узел режущего узла <u>*в случае обслуживаемых ступиц</u>		Через 300 га



Места смазки указаны пиктограммой



10 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5 – Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
1. Недостаточная глубина обработки	Неправильно отрегулирована глубина обработки	Отрегулировать глубину обработки
2. Орудие отклоняется в сторону от курса (бочит)	Рама орудия не в горизонтальном положении	Отрегулировать горизонтальность рамы
3. Подтекает масло в соединениях гидросистемы	Не затянуты резьбовые соединения гидросистемы	Подтянуть соединения
4. При включении рукоятки гидрораспределителя трактора не включаются гидроцилиндры	Нет масла в баке Неисправны разрывные муфты	Долить масло в бак Заменить разрывные муфты
5. Не вращаются прикатывающие катки	Износился подшипник или сломался корпус	Заменить подшипник или корпус



ВНИМАНИЕ!

Ремонтные работы, не описанные в данной инструкции по эксплуатации, разрешается производить только на сертифицированных станциях технического обслуживания.



11 Транспортирование

11.1 Общие требования по транспортированию

Перед транспортировкой агрегата в местах эксплуатации необходимо проверить состояние световозвращателей, сигнальных щитков и его общее техническое состояние.

Транспортировать агрегат в светлое время суток.



Скорость транспортирования не должна превышать 10 км/ч.

ВНИМАНИЕ!

11.2 Частичная разборка, подготовка к транспортированию

Подготовку агрегата к транспортированию надлежит производить непосредственно с места его эксплуатации (хранения) при помощи крана (погрузчика) грузоподъемностью не менее 5 тонн.

Транспортирование агрегата может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

Погрузку и выгрузку агрегата производите грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009.



Частичную разборку производить средством грузоподъемностью не менее 5 тонн.

Места строповки обозначены знаком

ВНИМАНИЕ!



12 Правила хранения

12.1 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751.

12.2 Агрегат устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

12.3 Агрегат основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

12.4 После окончания сезона работ агрегат должен быть подготовлен к длительному хранению согласно пункту 6.1.3 и ГОСТ 7751 «Техника используется в сельском хозяйстве. Правила хранения».

13 Утилизация

13.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

13.2 При разборке агрегата необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности и меры безопасности согласно разделу 11 настоящего руководства по эксплуатации.



14 Комплект поставки

14.1 Агрегат должна поставляться потребителю в комплекте согласно таблице 6.

Таблица 6 – Комплект поставки агрегата потребителю

Обозначение	Наименование	Кол во	Обозначение упаковочного места	Примечание
АДТ-4,5 АДТ-6 АДТ-6	Агрегат дисковый АДТ-4,5 Агрегат дисковый АДТ-6 Агрегат дисковый АДТ-7,5	1	1/2	Без упаковки
АДТ 00.000 РЭ	<u>Документация</u> Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)	1	2/2	Упакован в пакет из полиэтиленовой плёнки ГОСТ 10354

14.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка агрегата в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

15 Гарантия изготовителя

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

15.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев, со дня получения агрегата потребителем.

15.3 Обязательства изготовителя в период гарантийного срока эксплуатации - в соответствии с Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудованием, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06 2008г. № 952.

15.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь. При поставке на экспорт - в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.



16 Свидетельство о приёме

Агрегат дисковый АДТ-_____

_____ № _____

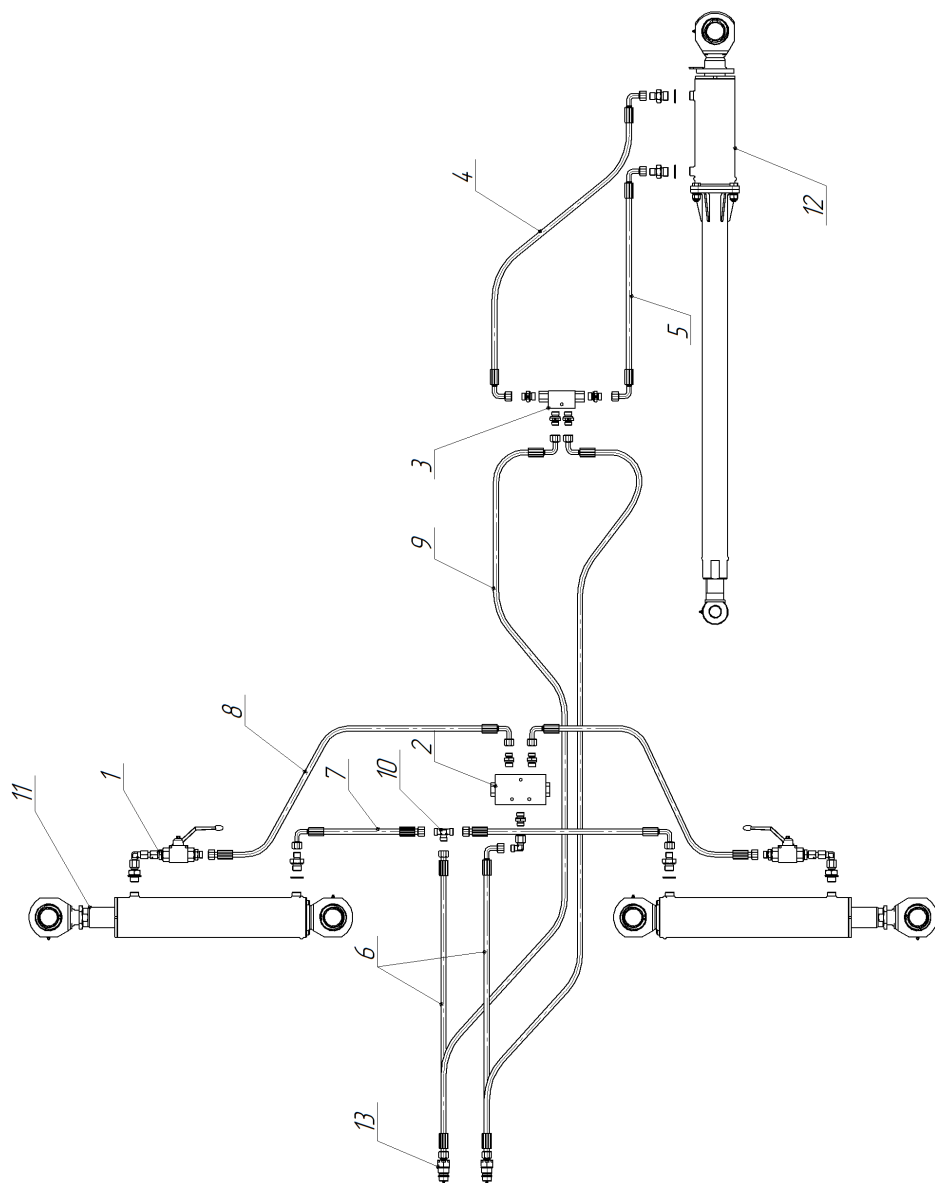
соответствует **ТУ BY 590187485.001-2023** и признан годным к эксплуатации.
(Наименование ТНПА)

Дата выпуска _____

Штамп контролёра _____



ПРИЛОЖЕНИЕ А



Гидравлические соединения агрегата

Таблица 7 - Гидравлические соединения агрегата

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	АДТ-6 10.100	Кран в сборе	2	
2	АДТ-6 10.200	Делитель потока в сборе	1	
3	АДТ-6 10.300 А	Гидрозамок в сборе	1	
4	ГТМ 02.010-550	РВД	1	L = 550 мм
5	ГТМ 02.010-750	РВД	1	L = 750 мм
6	ГТМ 02.010-4300	РВД	2	L = 4300 мм
7	ГТМ 02.020-600	РВД	2	L = 600 мм
8	ГТМ 02.020-1200	РВД	2	L = 1200 мм
9	ГТМ 02.020-5000	РВД	2	L = 5000 мм
10	ГТМ 03.110	Тройник	1	
11	ЦГ 03.100	Гидроцилиндр 125x70-500	2	
12	ЦГ 03.200	Гидроцилиндр 125x70-200	1	
13	M.l12GS L10 250bar	Муфта «папа» M16x1,5		809410007



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

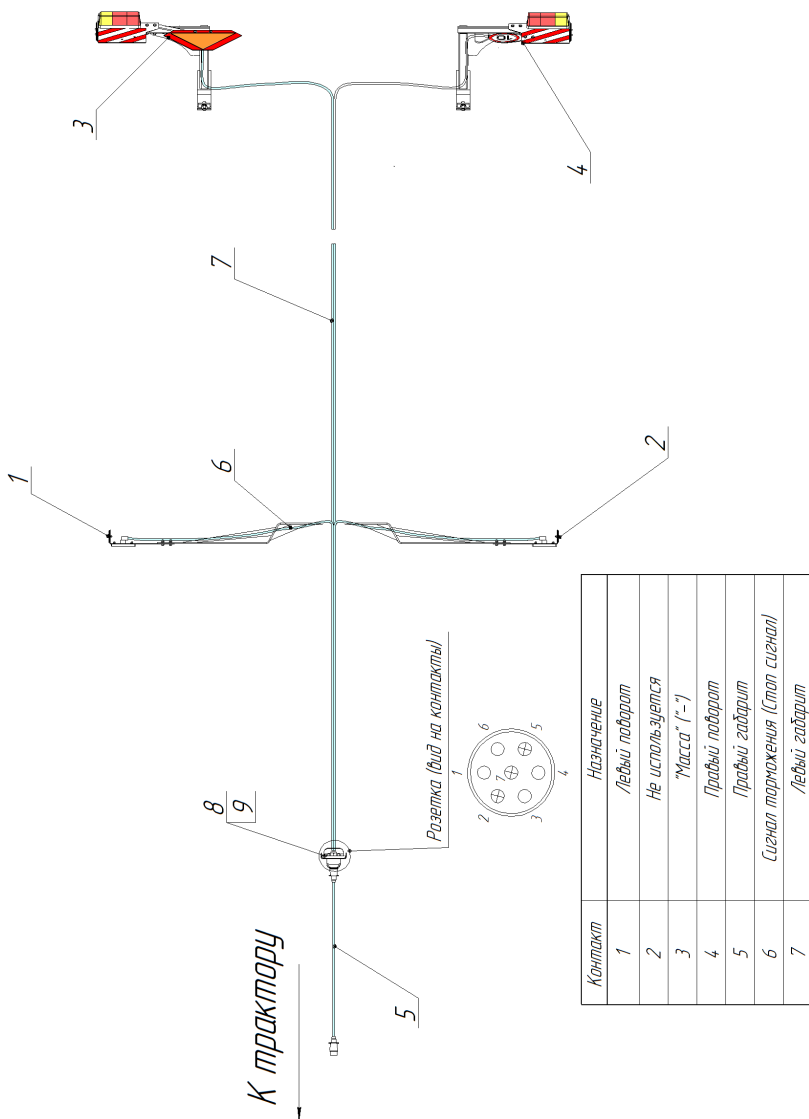


Схема электрических коммуникаций

Таблица 8 – Схема электрических коммуникаций

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
1	АДТ-6 09.100	Панель сигнальная передняя	1	
2	АДТ-6 09.100-01	Панель сигнальная передняя	1	
3	АДТ-6 09.200	Панель сигнальная задняя	1	
4	АДТ-6 09.200-01	Панель сигнальная задняя	1	
5	АДТ-6 09.320	Жгут соединительный	1	
6	ПС 03.110-1700	Жгут соединительный	2	L = 6700 мм
7	ПС 03.120-5500	Жгут соединительный	2	L = 10600 мм
8		Розетка типа 12N ГОСТ 9200-2006	1	
9		Сальник кабельный PG 21	1	



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Агрегат дисковый АДТ-

2. _____
(Число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям и стандартам.

ТУ ВУ 590187485.001-2023

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия не распространяется на комплектующие (составные части), подлежащие периодической замене.

Начальник ОТК завода

_____ (подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия - изготовителя)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

М.П.

2. _____
(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

_____ (Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

3. _____
(Дата ввода изделия в эксплуатацию)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

