



Группа компаний «ТЕХМАШ»

ПООО "Техмаш" г.Лида

231300, Республика Беларусь,

г. Лида, ул. Притыцкого, 22

+375 29 326-82-00



Тел/факс +375 154 611 584

Коммерческий отдел +375 154 611 581

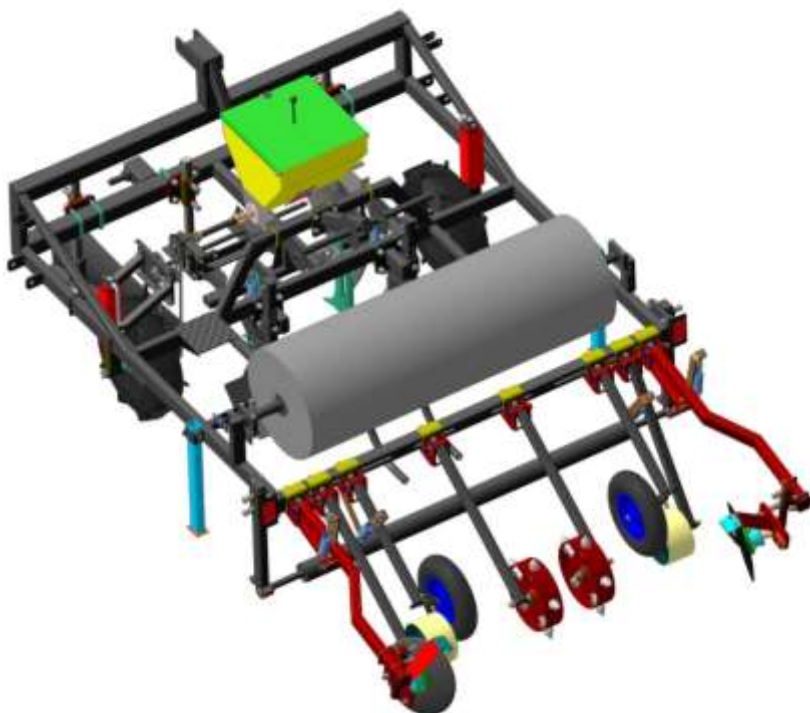
+375 154 611 582

<http://www.tehmash.by>

E-mail: info@tehmash.by

УКЛАДЧИК ПЛЁНКИ И ТОННЕЛЕЙ УПТ-1

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПУ1 00.000 РЭ



г. Лида

1 Назначение изделия

Внимание!!! Данное руководство распространяется на укладчик пленки без укладки тоннелей

Техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначены для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации укладчика плёнки УПТ-1.

Укладчик пленки УПТ предназначен для укладки укрывного материала (полиэтиленовая или другая пленка, спанбонд и т.п.) на плоские посевы или на гряды. Укладчик пленки комплектуется передними отвалами для подготовки грунта под гряды и несколькими вариантами механизмов для окончательного формирования гряды (по желанию потребителя): планка выравнивающая – выравнивает гребнистость гряды без образования формы гряды, грядобразователь – выравнивает гребнистость гряды с образования формы гряды, каток – выравнивает гребнистость и уплотняет гряды. Укладчик пленки предусматривает возможность укладки лент капельного полива, пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады.

По заказу потребителя укладчик плёнки может комплектоваться приспособлением для внесения твердых минеральных удобрений.

Зона применения – Республика Беларусь и страны СНГ с аналогичными почвенно–климатическими условиями.

Рельеф поля должен быть ровным с уклоном местности не более 8°.

Вид климатического исполнения машины У1 по ГОСТ 15150.

2 Технические данные

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование показателей	Значение показателей
Тип машины	навесная
Масса машины, кг, не более	650
Габаритные размеры, мм, не более, - длина - ширина - высота	2300 2450 1700
Производительность: - за один час основного времени, га - за 1 час эксплуатационного времени, га	0,15-0,45 0,10-0,27
Рабочая скорость, км/ч	1,0-3,0
Транспортная скорость, км/ч, не более	15
Максимальная ширина плёнки, см	От 50 до 150
Шаг пробивки отверстий, см	По согласованию

Доза внесения минеральных удобрений, кг/га	190-650
Количество обслуживающего персонала, чел	1 (оператор) 1 (тракторист)
Рабочая ширина захвата, м	1,5
Дорожный просвет, мм, не менее	300
Агрегатирование с тракторами, кН	1,4
Срок службы, лет, не менее	8

3 Устройство и работа машины.

3.1 Укладчик пленки (рисунок 1) представляет собой навесную машину, состоящую из несущей рамы 1 на которой крепятся все остальные механизмы.

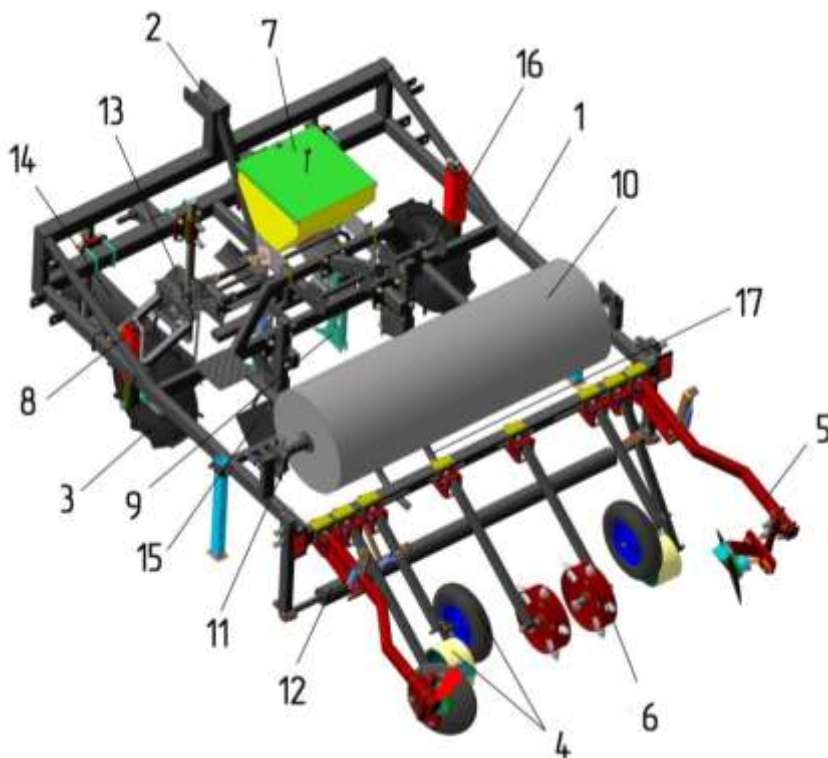


Рисунок 1 – Общий вид укладчика плёнки УПТ-1

1 – рама; 2 – навеска к трактору; 3 – колесо приводное; 4 – колеса прикатывающие; 5 – механизм дискового типа; 6 – перфоратор;
7 – механизм для внесения твердых удобрений; 8 – натяжное устройство; 9 – лапа-подкормщик; 10 – укрывной материал; 11 – вал основной; 12 – вал обводной; 13 – отвал малый; 14 – отвал большой; 15 – планка выравнивающая; 16 – стойка; 17 – направляющая.

Два регулируемых по высоте колеса 3 позволяют машине двигаться. Одно из колес является приводным для механизма внесения удобрений 7.

В передней части рамы имеется трехточечная навеска 2 для присоединения к трактору и установлены по два малых 13 и больших 14 отвала, которые подготавливают слой грунта для последующего формирования гряды. Имеется возможность регулировки положения отвалов, а так же при желании можно их снять.

В средней части рамы установлены: механизм для внесения удобрений 7 с приводом и натяжным устройством 8, две лапы с подкормщиком 9, планка выравнивающая 15 (возможна установка грядообразователя или катка) и стойка 16 для навески барабанов лент капельного полива с направляющими 17 для прокладки ленты в землю. Ближе к задней части на валу 11 установлен укрывной материал 10. Вал 11 имеет фиксаторы и механизм торможения скорости размотывания плёнки.

На задней балке рамы установлены: обводной вал 12 для направления укрывного материала, две пары прикатывающих колес 4 (одна пара с подпружиниванием для регулировки силы прижима укрывного материала), два механизма дискового типа 5 для прижатия краев укрывного материала почвой. Так же установлены два перфоратора 6 для пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады. В балке выполнены пазы, что позволяет все колеса, дисковый механизм и перфораторы перемещать в продольном направлении.

На рисунке 2 показан внешний вид укладчика пленки без механизма внесения твердых минеральных удобрений.

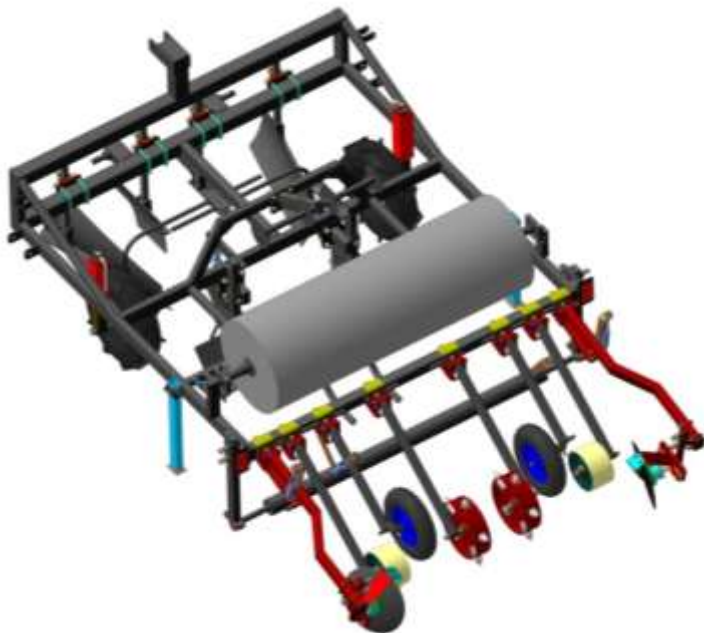


Рисунок 2 – Общий вид укладчика плёнки УПТ-1 без механизма внесения твердых удобрений

3.2 Рама является основной несущей частью машины и представляет собой сварную конструкцию, на которую монтируются основные узлы и детали машины. На переднем бруске рамы закреплено навесное устройство для присоединения машины к задней навесной системе трактора.

3.3 Колесо приводное (рисунок 3) предназначено для придания вращения к механизму внесения удобрений. Состоит из стойки 1 с винтом 2 для регулировки по высоте, шины с диском 4 и приводной звёздочки 5. Регулировка колеса осуществляется вращением рукоятки 3.

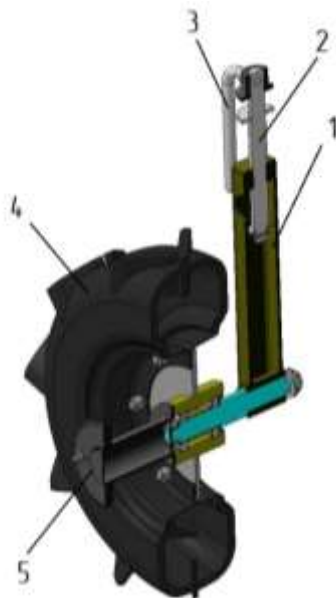
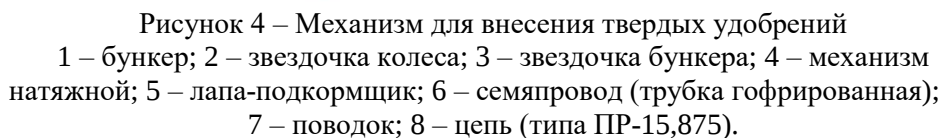


Рисунок 3 – Колесо приводное

1 – стойка; 2 – винт регулировочный; 3 - рукоятка; 4 – диск с шиной (шина 5x10); 5 – приводная звёздочка.

3.4 Механизм для внесения твердых удобрений (рисунок 4) состоит из бункера 1, в нижней части которого расположен шнек, приводящийся во вращение цепной передачей от приводного колеса и подающий удобрения по семяпроводам 6 к лапам-подкормщикам 5. Натяжение цепи 8 регулируется устройством натяжным 4.

Норма высева удобрений регулируется путем замены звездочек колеса 2 ($z_1=26$ или $z_1=34$) бункера 3 ($z_2=13,20,26,34$). По отдельному заказу возможно поставка звездочек с иным количеством зубьев. В таблице 1 показана ориентировочная норма высева удобрений.



Число зубьев звездочек		Норма высева удобрений, кг/га		
z1	z2	Калийные удобрения	Суперфосфат	Аммиачная селитра
34	13	310	150	270
26	13	240	115	205
34	20	200	95	175
26	20	155	75	135
34	26			
26	26	120	60	100
34	34			
26	34	91	45	77
34	42			
26	42*	75	37	62

6

3.5 Вал основной (рисунок 5) состоит из вала 2, вращающегося в опорах 3, двух фиксаторов 4, служащих для предотвращения продольного перемещения укрывного материала и тормозного механизма, гасящего чрезмерно высокие обороты вала.

Для снятия укрывного материала необходимо:

- открутить верхние крышки опор 3;
- извлечь вал с укрывным материалом;
- открутить один или два фиксатора 4;
- снять укрывной материал.

Установка производится в обратной последовательности.

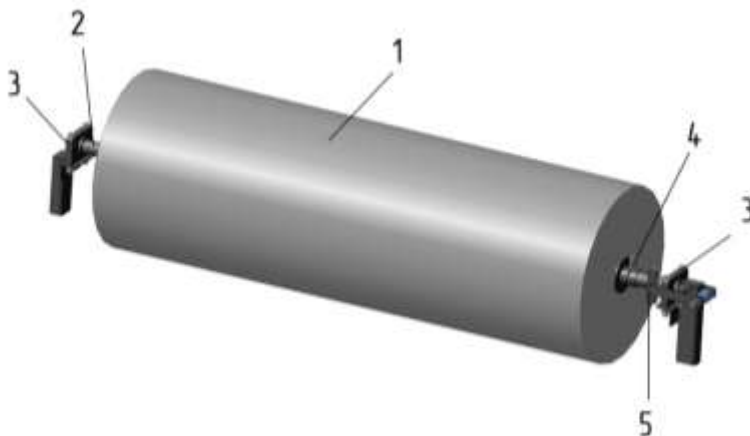


Рисунок 5 – Вал основной в сборе

1 – укрывной материал; 2 – вал; 3 – опора; 4 – фиксатор; 5 – тормозной механизм.

3.6 Механизм дискового типа (рисунок 6) предназначен для прижатия краев укрывного материала почвой. Устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с кронштейном 5 и стойкой 4. На стойку крепится диск 4 с чистиком 6.

Для прижатия механизма к почве используется пружина 7, натяжение которой регулируется натяжником 10. Регулировка угла атаки дисков осуществляется поворотом стойки 4 в кронштейне 5, а также перемещением диска по отверстиям в стойке 4. Болтом 8 можно отрегулировать заглубление дисков.

Для продольного перемещения механизма по балке рамы необходимо ослабить затяжку болта 9 и вручную переместить механизм в нужную точку.

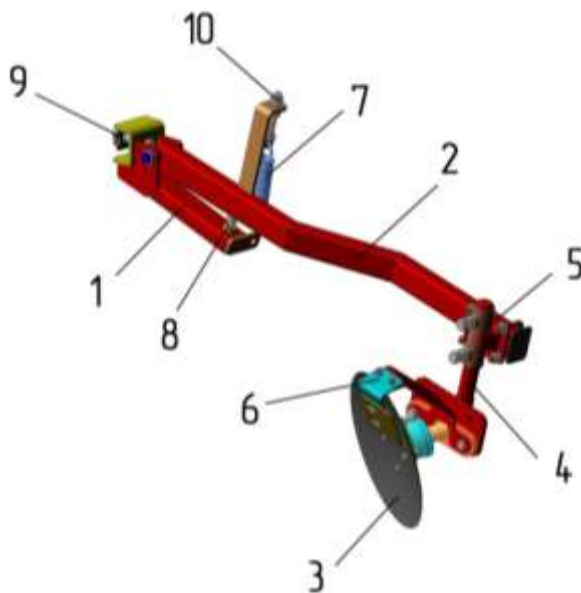


Рисунок 6 – Механизм дискового типа

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – диск; 4 – стойка; 5 – кронштейн; 6 – чистик;
7 – пружина; 8 – болт регулировочный; 9 – болт; 10 – натяжник.

3.7 Колеса прикатывающие (рисунки 7 и 8) служат для прижатия укрывного материала к почве.

Колесо прикатывающее (рисунок 7) устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с упором 4 и колесом 3. Для прижатия колеса к почве используется пружина 5, натяжение которой регулируется натяжником 6. Регулировка угла поворота колеса осуществляется поворотом оси колеса в упоре 4, а также поворотом самого упора 4.

Колесо прикатывающее (рисунок 8) устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с упором 4 и колесом 3. Колесо также выравнивает укрывной материал перед прижатием почвой.

Для продольного перемещения колеса по балке рамы необходимо ослабить затяжку болта и вручную переместить колесо в нужную точку.

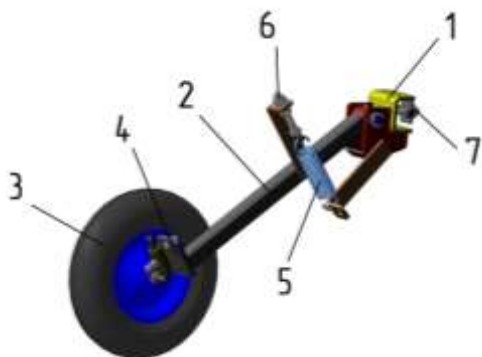


Рисунок 7 – Колесо прикатывающее

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – колесо; 4 – упор; 5 – пружина; 6 – натяжник; 7 – болт.

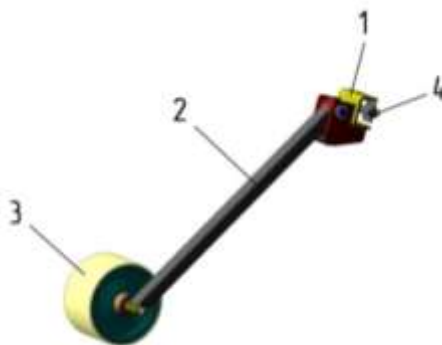


Рисунок 8 – Колесо прикатывающее (комплектуется по согласованию)

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – колесо; 4 – болт.

3.8 Перфоратор (рисунок 9) предназначен для пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады.

Перфоратор устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с барабаном 3 и иглами 4. При вращении барабана иглы прокалывают укрывной материал и образуют лунки в почве. Шаг прокалывания 25-28 см. Иной шаг пробивки возможен по предварительному согласованию.

Для продольного перемещения перфоратора по балке рамы необходимо ослабить затяжку болта 4 и вручную переместить перфоратор в нужную точку. Расстояние между перфораторами регулируется в пределах 25-70 см.

Если нет необходимости выполнять прокалывание отверстий, то перфоратор можно поднять на шарнирах или снять.

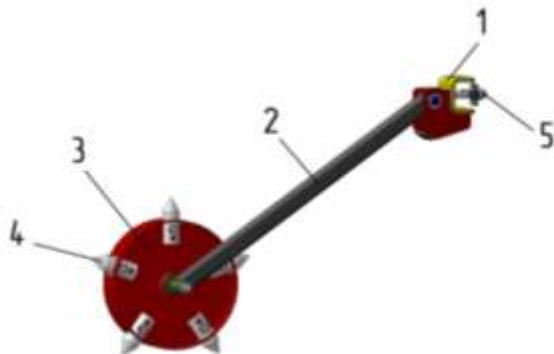


Рисунок 9 – Перфоратор

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – барабан; 4 – игла; 5 – болт.

3.9 Большой и малый отвалы (рисунок 10) предназначены для подготовки грунта под гряды и состоят из самих отвалов 2 и 3, кронштейнов 1 для их крепления на передний брус рамы и замка 4 с трубами 5 для фиксации и регулировки больших отвалов. Положение отвалов регулируется перемещением стоек отвалов в кронштейнах и перемещением кронштейнов по бусу.

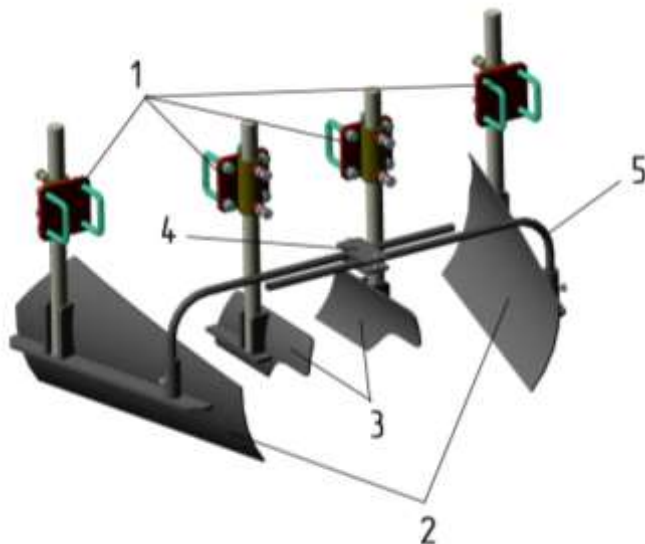


Рисунок 10 – Отвалы

1 – кронштейн; 2 – отвал большой; 3 – отвал малый; 4 – замок; 5 – труба для регулировки.

3.10 Планка выравнивающая (рисунок 11) выравнивает гребнистость гряды без образования формы гряды.

Планка навешивается через кронштейн 1 на центральной балке рамы. И состоит из двух стоек 2 и планки выравнивающей 3. Высота планки регулируется путем смещения стоек 2 в кронштейне 1, а угол наклона планки 3 регулируется путем поворота по отверстиям в щеках стоек. Для прижатия планки к почве используется пружина 4, натяжение которой регулируется натяжником 5.

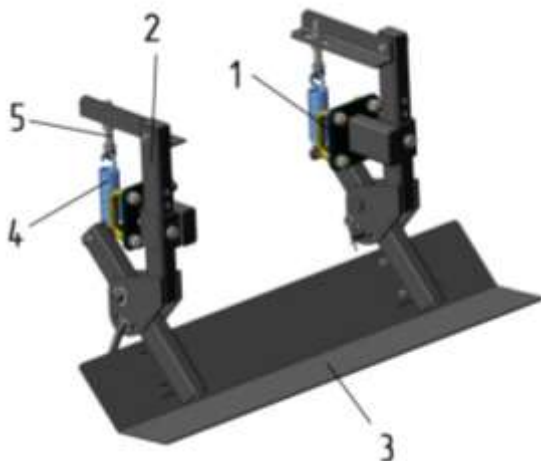


Рисунок 11 – Планка выравнивающая (вариант поставки)

1 – кронштейн; 2 – стойка; 3 – планка выравнивающая; 4 – пружина;
5 – натяжник.

3.11 Гребнеобразователь с подвесом (рисунок 12) выравнивает гребнистость гряды с образования формы гряды. Состоит из кронштейна 1 для подвеса на центральную балку рамы, предохранительного механизма 3 и самого гребнеобразователя 2. Высота гребнеобразователя регулируется путем смещения подвеса по отверстиям в пластине кронштейна 1. Предохранительный механизм 3 прижимает гребнеобразователь к почве и гасит удары от посторонних предметов или неровностей, попадающих под гребнеобразователь. Натяжение пружины регулируется гайкой натяжной 4.

3.12 Каток (рисунок 13) выравнивает гребнистость и уплотняет гряду. Состоит из кронштейна 1 для подвеса на центральную балку рамы, двух кронштейнов катка 2 между которыми закреплен вал 3 с двумя конусами 4. Кроме этого имеется предохранительный механизм 5 который прижимает каток к почве и гасит удары от посторонних предметов или неровностей, попадающих под каток. Натяжение пружины регулируется гайкой натяжной 6. Высота катка регулируется путем смещения подвеса по отверстиям в пластине кронштейна 1.

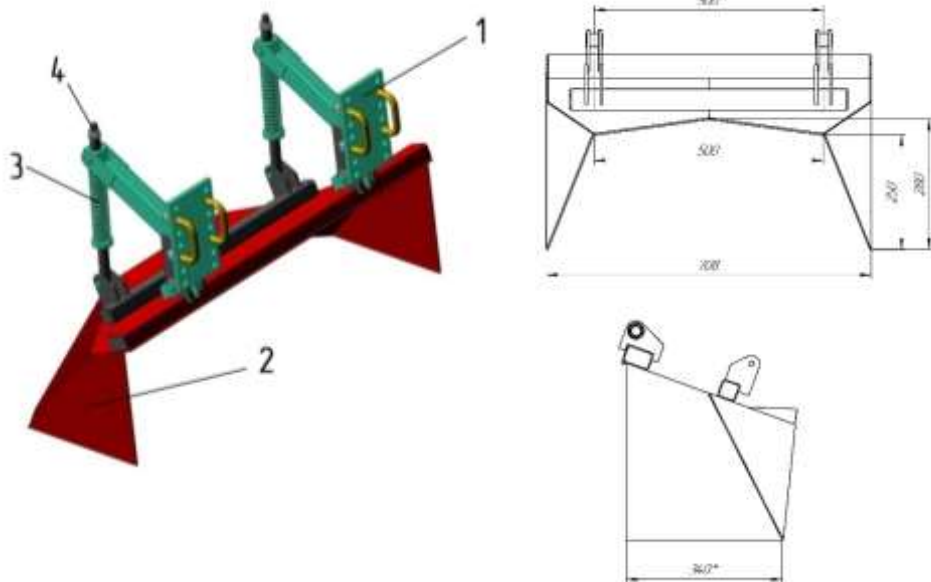


Рисунок 12 – Гребнеобразователь с подвесом (вариант поставки)
 1 – кронштейн; 2 – гребнеобразователь; 3 – предохранительный механизм;
 4 – гайка прижимная.

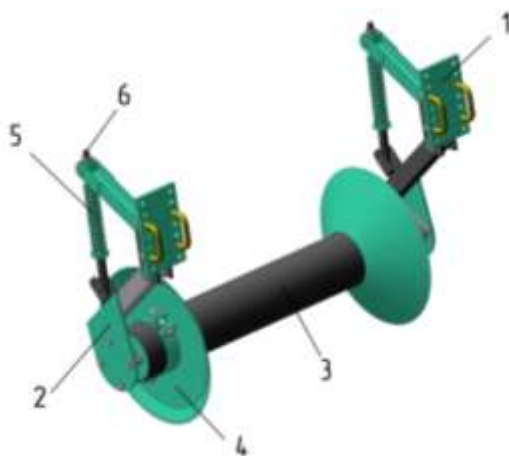


Рисунок 13 – Каток (вариант поставки)
 1 – кронштейн; 2 – кронштейн катка; 3 – вал; 4 – конус;
 5 – предохранительный механизм; 6 – гайка прижимная.

3.13 Для обозначения габаритов машины в темное время суток на раме спереди и сзади установлены световозвращатели белого и красного цветов.

4. Органы управления и приборы

4.1 Управление работой и транспортированием машины (перевод в рабочее положение и обратно, скорость движения рабочая и транспортная) осуществляется и контролируется трактористом из кабины трактора с помощью органов управления, контрольных и измерительных приборов трактора.

5. Досборка, наладка и обкатка машины на месте её применения

5.1 Машина поставляется потребителю в собранном виде.

5.2 Произвести расконсервацию. Удалить защитную смазку, нанесенную на поверхность деталей.

5.3 Изучить руководство по эксплуатации, обратив особое внимание на меры безопасности при работе с машиной.

5.4 Произвести внешний осмотр машины на отсутствие механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.

5.5 Проверить крепление составных частей машины, затяжку резьбовых соединений. Ослабленные соединения подтянуть.

5.6 Проверить и при необходимости произвести смазку подшипников.

5.7 Навесить машину на трактор. Соединение машины с трактором производить согласно пункту 6.2

5.8 Установить на машину рулон с укрывным материалом (см. п. 3.5). При помощи упоров рулон с укрывным материалом зафиксировать по центру машины.

5.9 Отрегулировать положение отвалов (см. п. 3.9).

5.10 Отрегулировать по ширине прикатывающие колёса и перфораторы (см. п. 3.7).

5.11 Отрегулировать угол атаки и ширину установки механизмов дискового типа (см. п. 3.6).

5.12 Выставить норму высева минеральных удобрений (при наличии механизма для внесения удобрений).

5.13 Произвести обкатку машины в течение 20-30 мин.

5.14 При обнаружении во время обкатки неисправностей в работе машины (чрезмерный нагрев подшипников, излишний шум и др.) выяснить причину и устранить.

5.15 Обкатку машину под нагрузкой производить в поле, используя ее в работе в течение 5 ч при рабочей скорости ниже допустимой на 30-40%. Периодически проверять внешним осмотром техническое состояние машины и при обнаружении неисправностей необходимо выяснить причину и устранить

6 Подготовка машины к работе и порядок работы:

6.1 Подготовка к работе

6.1.1 Проверить техническое состояние трактора. Трактор должен быть исправен.

6.1.2 Проверить готовность машины к работе. Машина должна быть подготовлена и обкатана в соответствии с разделом 5.

Произвести регулировку положения отвалов, ширины установки и угла атаки механизма дискового типа, прикатывающих колёс в зависимости от ширины укрывного материала, типа почвы и др.

6.2 Навесить машину при помощи автосцепки на трактор. Винтом установить раму машины в горизонтальное положение. Приводные колёса опустить до надёжного контакта с почвой.

6.3 Порядок работы.

6.3.1 Эксплуатировать можно только технически исправную и правильно отрегулированную машину.

6.3.2 Запустить двигатель трактора.

6.3.3 Рычаг распределителя гидросистемы трактора установить в "плавающее" положение и начать поступательное движение машины.

6.3.4 По окончании работы необходимо:

-выключить двигатель;

-очистить машину от грязи, растительных остатков и инородных предметов (пленка, шпагат, проволока и др.).

7. Меры безопасности

7.1. Требования безопасности при эксплуатации машины должны соответствовать требованиям системы стандартов безопасности труда и правилам по охране труда при транспортировании, использовании, техническом обслуживании, устранении неисправностей и хранении сельскохозяйственных машин, действующим в каждом хозяйстве.

7.2 К работе с машиной допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, ознакомившиеся со всеми устройствами и органами управления машины, а также с их функциями и прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе с навесными машинами с активными рабочими органами.

7.3 Подъём машины в транспортное положение производить только при отсутствии людей рядом с машиной.

7.4 При разворотах и при сдаче агрегата назад необходимо поднимать машину в транспортное положение.

7.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Перевозка людей и грузов.
- При присоединении машины к трактору находиться между трактором и машиной.
- Производить установку рулона с укрывным материалом и ленты капельного полива в транспортном положении.
- Транспортировать укладчик по дорогам общего пользования со снятыми световозвращателями.
- Движение агрегата на скорости более 15 км/ч.
- Находится во время работы впереди трактора, впереди машины.
- Находится оператору на машине во время работы и при переездах.

7.6 При дальних переездах транспортная скорость по дорогам с твердым покрытием не должна превышать 15 км/ч. При транспортировании агрегата по выбитым дорогам, на крутых поворотах и мостах скорость не должна быть более 5 км/ч.

7.7 Перед агрегатированием необходимо произвести наладку заднего навесного устройства трактора.

7.8 При подготовке укладчика плёнки для транспортировки по автодорогам, населенным пунктам и дорожным сооружениям необходимо установить дорожный просвет не менее 300 мм. Для этого необходимо произвести регулировку центральным и боковыми винтами навесного механизма трактора.

7.9 При проведении технического обслуживания и ремонта машины трактор должен быть заторможен стояночным тормозом, машина опущена на грунт или устойчивые, достаточной прочности твердые подставки, двигатель трактора заглушен.

7.10 При ТО и сборке машины пользоваться только исправным инструментом.

8. Техническое обслуживание.

Бесперебойная эксплуатация укладчика пленки зависит от своевременного проведения технического обслуживания. **Эксплуатация машины без проведения работ по техническому обслуживанию запрещена.**

Выполняется ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) – через 8-10 часов работы (продолжительность обслуживания 0,2 ч). Перечень работ, выполняемых при ТО, приведен в таблице 2.

Таблица 2 Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
8.1.1Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить машину от пыли, грязи консервационной смазки и просушить	Наличие загрязнений не допускается	Ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505
2 Проверить комплектность	Наличие повреждений не допускается	Визуальный осмотр
3 Осмотреть машину на предмет обнаружения механических повреждений		Визуальный осмотр
4 Проверить визуально износ рабочих органов (диски, оси), при большом износе замените		Визуальный осмотр
5 Проверить надежность крепления основных узлов и, при необходимости, произвести подтяжку резьбовых соединений	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Комплект инструмента трактора
8.1.2 Техническое обслуживание при кратковременном хранении		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1		Смазка ПВК ГОСТ 19537 или солидол С ГОСТ 4366, ветошь обтирочная
2 Доставить машину на закрепленное место хранения		
3 Смазать антикоррозийной смазкой резьбовые части, покрыть солидолом рабочие поверхности дисков и осей		
8.1.3 Техническое обслуживание при длительном хранении		
8.1.3.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1, 8.1.2		
2 Восстановить поврежденную окраску		
8.1.3.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки машины	Не допускается отсутствие защитной смазки, нарушение целостности окраски, наличие коррозии	Визуальный осмотр
2 Проверить комплектность		Визуальный осмотр
3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия		Визуальный осмотр
8.1.3.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку		СМС «Лобомид 203» ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная

9 Комплект поставки

9.1 Укладчик плёнки должен поставляться потребителю в комплекте согласно таблице 3.

Таблица 3 – Комплект поставки машины потребителю

Обозначение	Наименование	Кол - во	Обозначени е упаковочно го места	Примечание
УПТ-1	Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1	1	1/2	Без упаковки
УПТ-1 00.000РЭ	<u>Документация</u> Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)*	1	См. примечание	Упакован в пакет из полиэтиленовой плёнки ГОСТ 10354
* Руководство по эксплуатации с гарантийным талоном выдается потребителю вместе с сопроводительной документацией. В гарантийном талоне делается отметка о дате продажи укладчика изготовителем				

9.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка машины в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование машины по железным дорогам, погрузка и крепление на подвижном составе производится в соответствии с требованиями "Правила перевозки грузов", "Транспорт", М., изд. 1983 г. и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

10.2 Транспортирование машины может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствие с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

10.3 Погрузку и выгрузку машины производите грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76.

10.4 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751-79.

10.5 Машину устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

10.6 Машину основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

10.7 После окончания сезона работ машина должен быть подготовлен к длительному хранению согласно пункту 8.1.3 и ГОСТ 7751-79 «Техника используется в сельском хозяйстве. Правила хранения».

11 Утилизация

11.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

11.2 При разборке машины необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности и меры безопасности согласно раздела 7 настоящего руководства по эксплуатации.

12 Гарантия изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев, со дня получения машины потребителем.

12.3 Обязательства изготовителя в период гарантийного срока эксплуатации - в соответствии с Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудованием, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06 2008г. № 952.

12.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь. При поставке на экспорт - в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

13. Свидетельство о приёме

Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1

_____ № _____

соответствует _____ ТУ ВУ 500021957.066-2017
(Наименование ТНПА)

и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп контролёра _____

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень подшипников качения

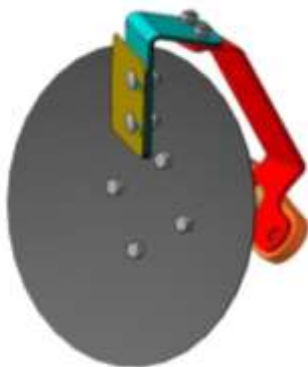
Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на узел	Кол. на машину
180103	8882-75	Звездочка коромысла	1	2
180104	8882-75	Опора звездочки ведомой	2	2
180203	8882-75	Колесо прикатывающее	2	4
180206	8882-75	Диск в сборе, колесо	2	4
180206	8882-75	Колесо опорное	2	4
УСР-204	-	Вал обводной	2	2
УСР-207	-	Каток (вариант поставки)	2	2

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень резинотехнических изделий

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на узел	Кол. на машину
Шина с камерой 5.00x10 (елка)	-	Колесо опорное	1	2
Шина с дисками и подшипниками в сборе 4,8/400-8 2PR	-	Колесо прикатывающее	1	2

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Быстроизнашивающиеся узлы и детали



ТУ 08.100 (-01) Диск в сборе

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1

2. _____
(Число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям и стандартам.

ТУ ВУ 500021957.066-2017

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия не распространяется на комплектующие (составные части), подлежащие периодической замене.

Начальник ОТК завода Качан И.Ф.

(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия - изготовителя)

Тиханович А.М. кладовщик

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2. _____
(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

3. _____
(Дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)