



Группа компаний «ТЕХМАШ»

ПООО "Техмаш" г.Лида

231300, Республика Беларусь,

г. Лида, ул. Притыцкого, 22

+375 29 326-82-00   

Тел/факс +375 154 611 584

Коммерческий отдел +375 154 611 581

+375 154 611 582

<http://www.tehmash.by>

E-mail: info@tehmash.by

УКЛАДЧИК ПЛЁНКИ И ТОННЕЛЕЙ УПТ-1-01

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ТУ 00.000 РЭ



г. Лида

1 Назначение изделия

Техническое описание и инструкция по эксплуатации (ТО) предназначены для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации укладчика плёнки УПТ-1-01.

Укладчик пленки и тоннелей УПТ (далее укладчик) предназначен для укладки укрывного материала (полиэтиленовая или другая пленка, спанбонд и т.п.) на плоские посевы или на гряды с возможностью установки дуг для тоннелей. Укладчик комплектуется передними отвалами для подготовки грунта под гряды и несколькими вариантами механизмов для окончательного формирования гряды (по желанию потребителя): планка выравнивающая – выравнивает гребнистость гряды без образования формы гряды, грядообразователь – выравнивает гребнистость гряды с образования формы гряды, каток – выравнивает гребнистость и уплотняет гряды. Укладчик предусматривает возможность укладки лент капельного полива, пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады.

Зона применения – Республика Беларусь и страны СНГ с аналогичными почвенно–климатическими условиями.

Рельеф поля должен быть ровным с уклоном местности не более 8°.

Вид климатического исполнения машины У1 по ГОСТ 15150.

2 Технические данные

Таблица 1- Основные параметры и размеры

Наименование показателей	Значение показателей
Тип машины	навесная
Масса машины, кг, не более	700
Габаритные размеры, мм, не более, - длина - ширина - высота	2800 2450 1700
Производительность: - за один час основного времени, га - за 1 час эксплуатационного времени, га	0,15-0,45 0,10-0,27
Рабочая скорость, км/ч	1,0-3,0
Транспортная скорость, км/ч, не более	15
Ширина основания тоннеля, см	60-80
Максимальная ширина укрывного материала, см	до 150
Шаг пробивки отверстий, см	По согласованию
Максимальная длина заготовок для дуг, не более ,см	150
Количество обслуживающего персонала, чел	1 (оператор) 1 (тракторист)
Рабочая ширина захвата, м	1,5
Дорожный просвет, мм, не менее	300
Агрегатирование с тракторами, кН	1,4

3.1 Устройство машины.

3.1.1 Укладчик (рисунок 1) представляет собой навесную машину, состоящую из несущей рамы 1 на которой крепятся все остальные механизмы.

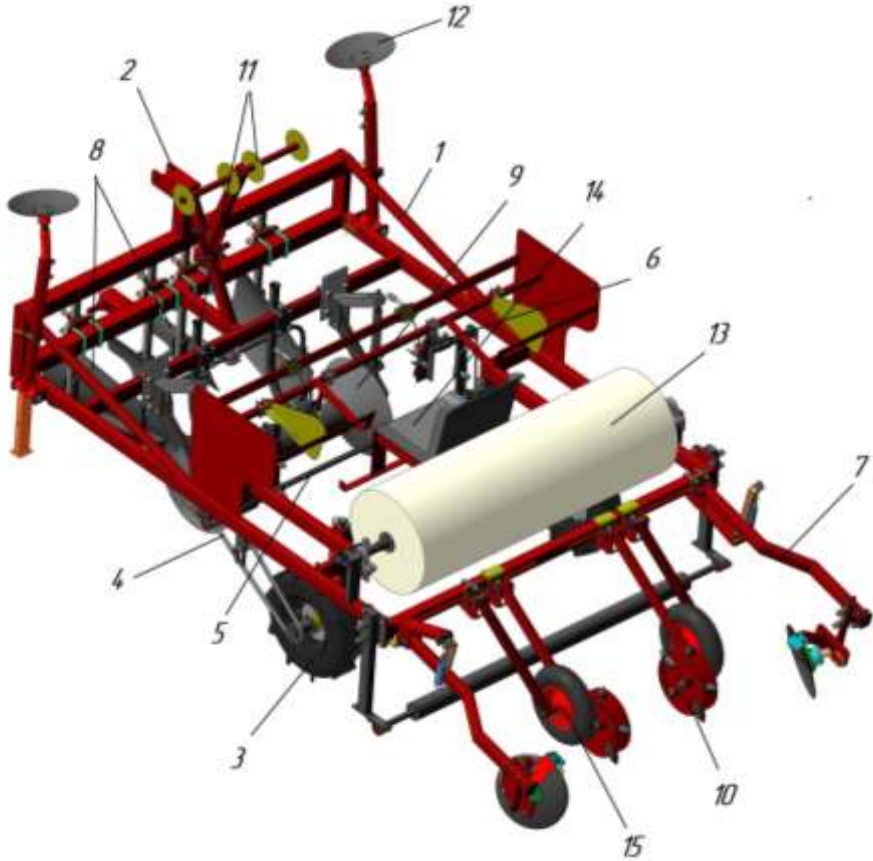


Рисунок 1 – Общий вид укладчика плёнки и тоннелей УПТ-1-01

1 – рама; 2 – навеска на трактор; 3 – приводное колесо; 4 –привод механизма укладки дуг; 5 – приводной вал; 6 – механизм установки дуг; 7 – механизм дискового типа; 8 –отвалы; 9 – каток; 10 – перфоратор; 11 – механизм для установки лент капельного полива; 12 – маркер; 13 –укрывной материал; 14 – сиденье; 15 – колесо прикатывающее

Два регулируемых по высоте колеса 3 позволяют машине двигаться. Одно из колес является приводным для механизма установки дуг.

В передней части рамы имеется трехточечная навеска 2 для присоединения к трактору и установлена система отвалов 8 (по два малых и больших отвала), которые подготавливают слой грунта для последующего

формирования гряды. Имеется возможность регулировки положения отвалов, а так же при желании можно их снять.

В средней части рамы установлены: каток для образования гряды 9 (возможна установка грядообразователя или планки выравнивающей) и направляющие 11 для прокладки лент капельного полива. Кроме этого установлен механизм для установки дуг 6 с приводом 4. Ближе к задней части на валу установлен укрывной материал 13. Вал имеет фиксаторы и механизм торможения скорости разматывания плёнки.

На задней балке рамы установлены: два механизма дискового типа 7, для прикатывающих колеса 15 для присыпания и прижатия краев укрывного материала 7 и два перфоратора для пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады. Перфораторы можно перемещать в поперечном направлении.

3.1.2 Рама является основной несущей частью машины и представляет собой сварную конструкцию, на которую монтируются основные узлы и детали машины. На переднем бруске рамы имеется навесное устройство для присоединения машины к задней навесной системе трактора.

3.1.3 Колесо приводное (рисунок 2) предназначено для придания вращения к механизму внесения удобрений. Состоит из стойки 1 с винтом 2 для регулировки по высоте, шины с диском 4 и приводной звёздочки 5. Регулировка колеса осуществляется вращением рукоятки 3.

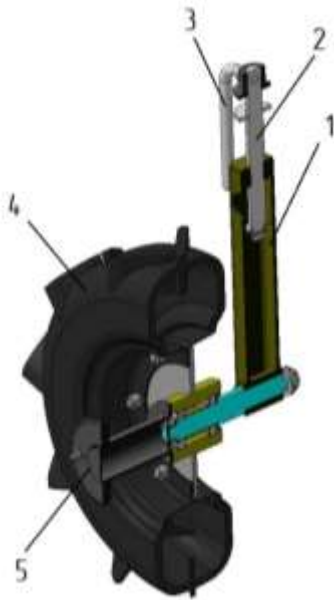


Рисунок 2 – Колесо приводное

1 – стойка; 2 – винт регулировочный; 3 - рукоятка; 4 – диск с шиной (шина 5х10); 5 – приводная звездочка.

3.1.4 Приводной вал 1 (рисунок 3) установлен на раме в корпусах подшипников 2. Привод от колеса 3 осуществляется цепью от приводной звёздочки. На валу размещены регулируемые по ширине кронштейны 15 для установки левого и правого механизмов установки дуг. **Диапазон регулировки ширины установки дуг 600 ...800 мм.**

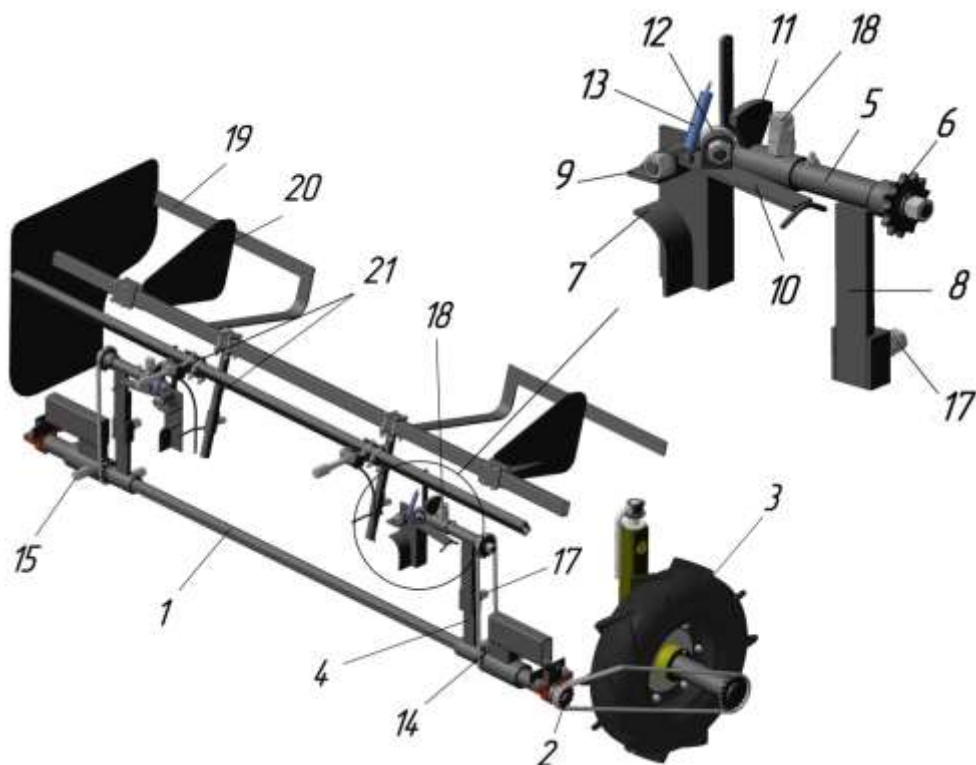


Рисунок 3 – Механизм установки дуг с приводом.

- 1 – приводной вал; 2 – приводная звездочка; 3 – колесо приводное;
 4 – кронштейн для крепления механизмов установки дуг; 5 – вал; 6 – звездочка;
 7 – захват; 8 – направляющая; 9 – захват;
 10 – формирователь дуги; 11 – эксцентрик; 12 – ролик; 13 – возвратная пружина; 14 – звездочка приводная; 15-18 – болт фиксации; 19 – стеллаж;
 19 – ограничитель; 21 – держатель прутка;

3.1.5 Механизм установки дуг (рисунок 3) крепится на кронштейнах приводного вала на направляющей 8 и предназначен для придания пруткам формы дуги и установки их в почву. Состоит из приводного вала 5 со звёздочкой 6, захватов 7 и 9, формирователя дуги 10, эксцентрика 11 с роликом 12 и возвратной пружины 13. **При отгрузке установлено расстояние между дугами 1500 мм. В комплекте поставки предусмотрена сменная звездочка 2, которая позволяет установить расстояние между дугами 1000 мм.** Иное

расстояние согласовывается при заказе отдельно. Прутки для дуг лежат на стеллаже 19. **Максимальная длина прутков 1600 мм.** Для удобства укладки прутков предусмотрены ограничители 20, которые выставляются на длину используемого прутка.

3.1.6 Механизм дискового типа (рисунок 4) предназначен для прижатия краев укрывного материала почвой. Устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с кронштейном 5 и стойкой 4. На стойку крепится диск 4 с чистиком 6.

Для прижатия механизма к почве используется пружина 7, натяжение которой регулируется натяжником 10. Регулировка угла атаки дисков осуществляется поворотом стойки 4 в кронштейне 5, а также перемещением диска по отверстиям в стойке 4. Болтом 8 можно отрегулировать заглубление дисков.

Для продольного перемещения механизма по балке рамы необходимо ослабить затяжку болта 9 и вручную переместить механизм в нужную точку.

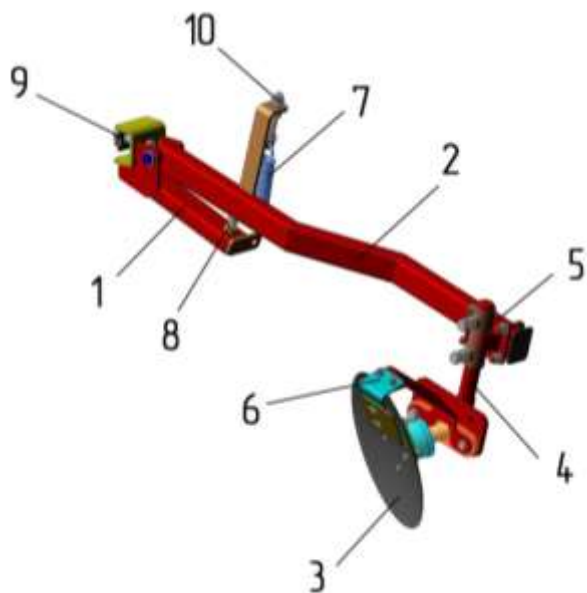


Рисунок 4 – Механизм дискового типа

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – диск; 4 – стойка; 5 – кронштейн; 6 – чистик;
7 – пружина; 8 – болт регулировочный; 9 – болт; 10 – натяжник.

3.1.7 Перфоратор (рисунок 5) предназначен для пробивки отверстий в укрывном материале для посадки рассады.

Перфоратор устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с барабаном 3 и иглами 4. При вращении барабана иглы прокалывают укрывной материал и

образовывают лунки в почве. Шаг прокалывания 26-28 см. **Иной шаг пробивки возможен по предварительному согласованию.**

Для продольного перемещения перфоратора по балке рамы необходимо ослабить затяжку болта 4 и вручную переместить перфоратор в нужную точку. Расстояние между перфораторами регулируется путем поперечного перемещения их по задней балке рамы.

Если нет необходимости выполнять прокалывание отверстий, то перфоратор можно поднять на шарнирах или снять.

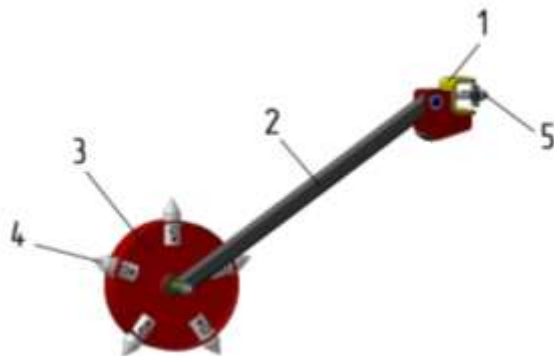


Рисунок 5 – Перфоратор

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – барабан; 4 – игла; 5 – болт.

3.1.8 Машина может комплектоваться двумя малыми и двумя большими отвалами, которые подготавливают слой грунта для последующего формирования гряды. Отвалы крепятся на передний нижний брус рамы при помощи хомутов.

3.1.9 Планка выравнивающая (рисунок 7) выравнивает гребнистость гряды без образования формы гряды.

Планка навешивается через кронштейн 1 на центральной балке рамы. И состоит из двух стоек 2 и планки выравнивающей 3. Высота планки регулируется путем смещения стоек 2 в кронштейне 1, а угол наклона планки 3 регулируется путем поворота по отверстиям в щеках стоек. Для прижатия планки к почве используется пружина 4, натяжение которой регулируется натяжником 5.

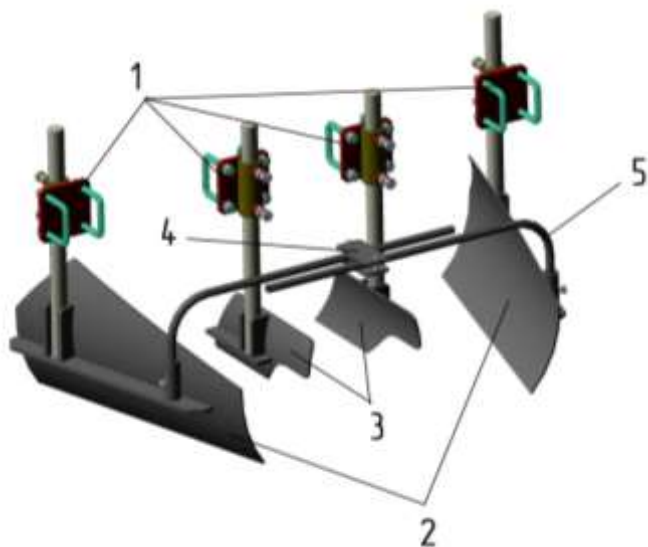


Рисунок 6 – Отвалы

1 – кронштейн; 2 – отвал большой; 3 – отвал малый; 4 – замок; 5 – труба для регулировки.

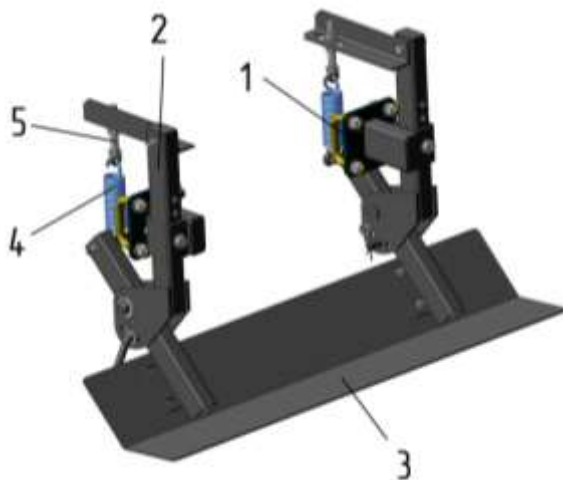


Рисунок 7 – Планка выравнивающая (вариант поставки)

1 – кронштейн; 2 – стойка; 3 – планка выравнивающая; 4 – пружина; 5 – натяжник.

3.1.10 Гребнеобразователь с подвесом (рисунок 8) выравнивает гребнистость гряды с образования формы гряды. Состоит из кронштейна 1 для подвеса на центральную балку рамы, предохранительного механизма 3 и самого гребнеобразователя 2. Высота гребнеобразователя регулируется путем смещения подвеса по отверстиям в пластине кронштейна 1. Предохранительный механизм 3 прижимает гребнеобразователь к почве и гасит удары от посторонних предметов или неровностей, попадающих под гребнеобразователь. Натяжение пружины регулируется гайкой натяжной 4.

3.1.10 Каток (рисунок 9) выравнивает гребнистость и уплотняет гряду. Состоит из кронштейна 1 для подвеса на центральную балку рамы, двух кронштейнов катка 2 между которыми закреплен вал 3 с двумя конусами 4. Кроме этого имеется предохранительный механизм 5 который прижимает каток к почве и гасит удары от посторонних предметов или неровностей, попадающих под каток. Натяжение пружины регулируется гайкой натяжной 6. Высота катка регулируется путем смещения подвеса по отверстиям в пластине кронштейна 1.

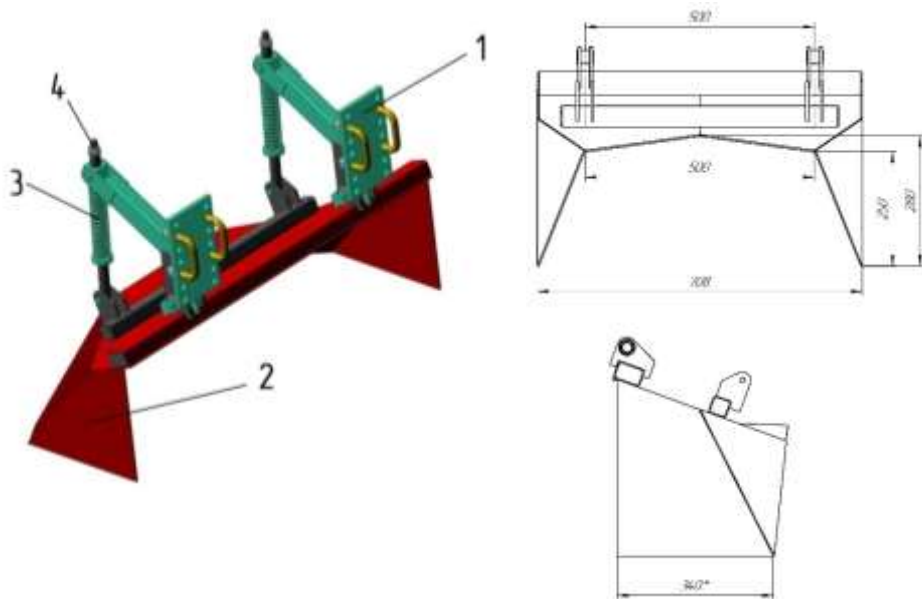


Рисунок 8 – Гребнеобразователь с подвесом (вариант поставки)

1 – кронштейн; 2 – гребнеобразователь; 3 – предохранительный механизм;
4 – гайка прижимная.

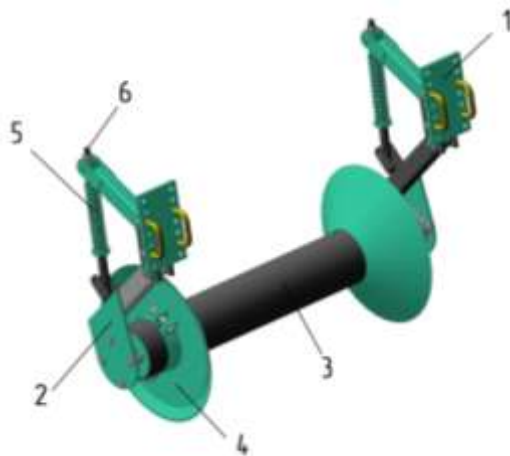


Рисунок 9 – Каток (вариант поставки)

1 – кронштейн; 2 – кронштейн катка; 3 – вал; 4 – конус;
5 – предохранительный механизм; 6 – гайка прижимная.

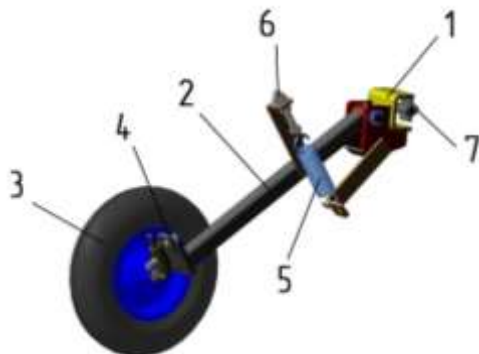


Рисунок 10 – Колесо прикатывающее

1 – кронштейн; 2 – балка; 3 – колесо; 4 – упор; 5 – пружина; 6 – натяжник;
7 – болт.

3.1.11 Колеса прикатывающие (рисунок 10) служат для прижатия укрывного материала к почве.

Колесо прикатывающее устанавливается на задней балке рамы при помощи кронштейна 1, в котором шарнирно закреплена балка 2 с упором 4 и колесом 3. Для прижатия колеса к почве используется пружина 5, натяжение которой регулируется натяжником 6. Регулировка угла поворота колеса осуществляется поворотом оси колеса в упоре 4, а также поворотом самого упора 4.

3.1.12 Для обозначения габаритов машины в темное время суток на раме спереди и сзади установлены световозвращатели белого и красного цветов.

3.2 Работа машины

Укладчик может работать в двух режимах: укладка укрывного материала на грунт с формированием гряды (или без нее) и установка дуг с укладкой укрывного материала на них или без него.

При движении отвалы насыпают грунт для гряды, а затем гряда формируется катком (планкой или грядообразователем). После этого на полученную гряду стелется укрывной материал и прижимается дисковыми механизмами и прижимными колесами. При необходимости направляют ленту капельного полива.

Работа в режиме укладки дуг.

Внимание!!! При установке дуг каток, гребнеобразователь или выравнивающую планку необходимо снять.

Работа в режиме укладки укрывного материала.

При необходимости отвалы могут насыпать грунт (иначе их можно снять). При движении машины вперёд вращение при помощи цепных передач от приводного колеса 3 через приводной вал 1 и кронштейны 4 (рисунок 3) передаётся на механизм установки дуги. Во время движения механизм осуществляет захват прутка из подающего механизма, вращающийся вал 1 с эксцентриком 11 воздействует на ролик 12, формирователь 10 перемещается вниз до придания прутку необходимой формы дуги. После установки дуги в почву возврат механизма в исходное положение осуществляется пружиной 13.

После этого на дуги устилается укрывной материал и прижимается прикатывающими колесами и присыпается дисковыми механизмами. При необходимости направляют ленту капельного полива.

Регулировки машины:

– Количество грунта для гряды определяется опытным путем и формируется положением отвалов (рисунок 6) в передней части укладчика. Ширину отвалов регулируют путем их перемещения по передней балке рамы. Количество грунта регулируется заглублением отвалов и их поворотом. Для фиксации угла поворота отвалов предусмотрен замок.

– величина заглубления прутков в грунт регулируется путем изменения высоты приводных колес при помощи вращения винтов 2 рукояткой 6 (рисунок 2). Для нормальной работы механизма не допускается разность высот колес более 10 мм.

– ширина установки дуг регулируется путем смещения механизмов установки дуг вдоль приводного вала. **Диапазон регулировки 600 ... 800 мм.** Для этого необходимо ослабить болты 15,16 (рисунок 3) и вручную установить требуемое расстояние – зажать болты. При этом необходимо также выставить держатели прутка 21 в необходимое положение (подобрать по месту). Подобрать необходимую длину прутка и выставить под нее ограничители 20. **Максимальная длина используемых прутков 1800 мм.**

– вертикальность входа дуги относительно плоскости грунта регулируется путем поворота механизмов установки дуг относительно приводного вала. Для этого необходимо ослабить болты 16 и 17 (рисунок 3) на двух механизмах освободить цепи привода и повернуть механизмы вручную на необходимый угол – вернуть цепи в зацепление и зажать болты.

– изгиб дуги регулируется положением эксцентрика 11 относительно ролика 12 (рисунок 3). Для изменения положения эксцентрика необходимо ослабить болт 18, повернуть эксцентрик на требуемый угол и зажать болт. Получившийся изгиб дуги во многом зависит от используемого прутка и подбирается опытным путем. Наиболее оптимальный вид дуги для прутка длиной 1400 мм показан на рисунке 11а.

Внимание! Все регулировки связаны между собой и изменение одной регулировки может потребовать внести изменения в некоторые иные настройки.

– расстояние между рядами пробития отверстий в пленке регулируется путем перемещения перфораторов по задней балке ремы. Шаг пробития отверстий не регулируется. При такой необходимости производится замена колеса перфоратора на колесо с нужным шагом (согласовывается отдельно перед заказом).

– Количество грунта для присыпания укрывного материала регулируется путем поворота диска и изменения угла атаки в механизме дискового типа. Также имеется возможность регулировать силу прижатия диска к грунту при помощи пружины натяжения.

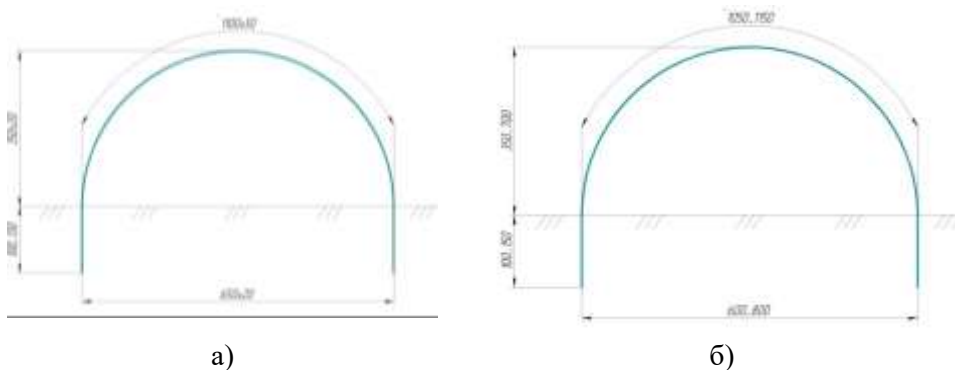


Рисунок 11 – а) Оптимальный вид дуги для прутка длиной 1400 мм.

б) Возможный вид дуги

4. Органы управления и приборы

4.1 Управление работой и транспортированием машины (перевод в рабочее положение и обратно, скорость движения рабочая и транспортная) осуществляется и контролируется трактористом из кабины трактора с помощью органов управления, контрольных и измерительных приборов трактора.

4.2 Подачу прутка в механизм укладки и слежение за процессом укладки плёнки осуществляет оператор, размещаемый на специально отведённом месте.

5. Досборка, наладка и обкатка машины на месте её применения

5.1 Машина поставляется потребителю в собранном виде.

5.2 Произвести расконсервацию. Удалить защитную смазку, нанесенную на поверхность деталей.

5.3 Изучить руководство по эксплуатации, обратив особое внимание на меры безопасности при работе с машиной.

5.4 Произвести внешний осмотр машины на отсутствие механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.

5.5 Проверить крепление составных частей машины, затяжку резьбовых соединений. Ослабленные соединения подтянуть.

5.6 Проверить и при необходимости произвести смазку подшипников.

5.7 Навесить машину на трактор. Соединение машины с трактором производить согласно пункту 6.2

5.8 Установить на машину рулон с плёнкой и прутки на стеллаж. При помощи упоров рулон с укрывным материалом зафиксировать по центру машины.

5.9 Отрегулировать по ширине механизм прикатывания.

5.10 Отрегулировать угол и ширину установки передних отвалов

5.11 Произвести обкатку машины в течение 20-30 мин.

5.12 При обнаружении во время обкатки неисправностей в работе машины (чрезмерный нагрев подшипников, излишний шум и др.) выяснить причину и устранить.

5.13 Обкатку машину под нагрузкой производить в поле, используя ее в работе в течение 5 ч при рабочей скорости ниже допустимой на 30-40%. Периодически проверять внешним осмотром техническое состояние машины и при обнаружении неисправностей необходимо выяснить причину и устранить

6 Подготовка машины к работе и порядок работы:

6.1 Подготовка к работе

6.1.1 Проверить техническое состояние трактора. Трактор должен быть исправен.

6.1.2 Проверить готовность машины к работе. Машина должна быть подготовлена и обкатана в соответствии с разделом 5.

Произвести регулировку ширины установки и угла атаки дисков, прикапывающих колёс в зависимости от ширины укладываемой плёнки. (см. п.3).

6.2 Навесить машину при помощи автосцепки на трактор. Винтом установить раму машины в горизонтальное положение. Приводные колёса опустить до надёжного контакта с почвой.

6.3 Порядок работы.

6.3.1 Эксплуатировать можно только технически исправную и правильно отрегулированную машину.

6.3.2 Запустить двигатель трактора.

6.3.3 Рычаг распределителя гидросистемы трактора установить в "плавающее" положение и начать поступательное движение машины.

6.3.4 По окончании работы необходимо:

-выключить двигатель;

-очистить машину от грязи, растительных остатков и инородных предметов (пленка, шпагат, проволока и др.).

7. Меры безопасности

7.1. Требования безопасности при эксплуатации машины должны соответствовать требованиям системы стандартов безопасности труда и правилам по охране труда при транспортировании, использовании, техническом обслуживании, устранении неисправностей и хранении сельскохозяйственных машин, действующим в каждом хозяйстве.

7.2 К работе с машиной допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, ознакомившиеся со всеми устройствами и органами управления машины, а также с их функциями и прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе с навесными машинами с активными рабочими органами.

7.3 Подъём укладчика плёнки и тоннелей в транспортное положение производить только при отсутствии людей рядом с машиной.

7.4 При разворотах и при сдаче агрегата назад необходимо поднимать машину в транспортное положение.

7.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ

-Перевозка людей и грузов.

-При присоединении машины к трактору находиться между трактором и машиной.

-Производить установку рулона с плёнкой и ленты капельного полива в транспортном положении.

- Транспортировать укладчик по дорогам общего пользования со снятыми световозвращателями.

- Движение агрегата на скорости более 15 км/ч.

- Находится во время работы впереди трактора, впереди машины.

- Находится оператору на машине при разворотах и переездах.

7.6 При дальних переездах транспортная скорость по дорогам с твердым покрытием не должна превышать 15 км/ч. При транспортировании агрегата по выбитым дорогам, на крутых поворотах и мостах скорость не должна быть более 5 км/ч.

7.7 Перед агрегатированным необходимо произвести наладку заднего навесного устройства трактора.

7.8 При подготовке укладчика плёнки и тоннелей для транспортировки по автодорогам, населенным пунктам и дорожным сооружениям необходимо установить дорожный просвет не менее 300 мм. Для этого необходимо произвести регулировку центральным и боковыми винтами навесного механизма трактора.

7.9 При проведении технического обслуживания и ремонта машины трактор должен быть заторможен стояночным тормозом, машина опущена на грунт или устойчивые, достаточной прочности твердые подставки, двигатель трактора заглушен.

7.10 При ТО и сборке машины пользоваться только исправным инструментом.

8. Техническое обслуживание.

Бесперебойная эксплуатация укладчика пленки и тоннелей зависит от своевременного проведения технического обслуживания. **Эксплуатация машины без проведения работ по техническому обслуживанию запрещена.**

Выполняется ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) – через 8-10 часов работы (продолжительность обслуживания 0,2ч). Перечень работ, выполняемых при ТО, приведен в таблице 2.

Таблица 2 Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
8.1.1 Ежемесянное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить машину от пыли, грязи консервационной смазки и просушить	Наличие загрязнений не допускается	Ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505
2 Проверить комплектность	Наличие повреждений не допускается	Визуальный осмотр
3 Осмотреть машину на предмет обнаружения механических повреждений		Визуальный осмотр
4 Проверить визуально износ рабочих органов (диски, оси), при большом износе замените		Визуальный осмотр
5 Проверить надежность крепления основных узлов и, при необходимости, произвести подтяжку резьбовых соединений	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Комплект инструмента трактора
8.1.2 Техническое обслуживание при кратковременном хранении		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1		Смазка ПБК ГОСТ 19537 или солидол С ГОСТ 4366, ветошь обтирочная
2 Доставить машину на закрепленное место хранения		
3 Смазать антикоррозийной смазкой резьбовые части, покрыть солидолом рабочие поверхности дисков и осей		
8.1.3 Техническое обслуживание при длительном хранении		
8.1.3.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1, 8.1.2		
2 Восстановить поврежденную окраску		
8.1.3.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки машины	Не допускается отсутствие защитной смазки, нарушение целостности окраски, наличие коррозии	Визуальный осмотр
2 Проверить комплектность		Визуальный осмотр
3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия		Визуальный осмотр
8.1.3.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку		СМС «Лобомид 203» ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная

9 Комплект поставки

9.1 Укладчик плёнки и тоннелей должен поставляться потребителю в комплекте согласно таблице 3.

Таблица 3 – Комплект поставки машины ботвоуборочной потребителю

Обозначение	Наименование	Кол - во	Обозначение упаковочного места	Примечание
УПТ-1-01	Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1	1	1/2	Без упаковки
ТУ 00.000РЭ	<u>Документация</u> Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)*	1	2/2	Упакован в пакет из полиэтиленовой плёнки ГОСТ 10354
* Руководство по эксплуатации с гарантийным талоном выдается потребителю вместе с сопроводительной документацией. В гарантийном талоне делается отметка о дате продажи укладчика изготовителем				

9.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка машины в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

10 Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование машины по железным дорогам, погрузка и крепление на подвижном составе производится в соответствии с требованиями "Правила перевозки грузов", "Транспорт", М., изд. 1983 г. и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

10.2 Транспортирование машины может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

10.3 Погрузку и выгрузку машины производите грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002-75, ГОСТ 12.3.009-76.

10.4 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751-79.

10.5 Укладчик устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

10.6 Машину основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

10.7 После окончания сезона работ машина должен быть подготовлен к длительному хранению согласно пункту 8.1.3 и ГОСТ 7751-79 «Техника используется в сельском хозяйстве. Правила хранения».

11 Утилизация

11.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

11.2 При разборке машины необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности и меры безопасности согласно раздела 7 настоящего руководства по эксплуатации.

12 Гарантия изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие машины требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев, со дня получения машины потребителем.

12.3 Обязательства изготовителя в период гарантийного срока эксплуатации - в соответствии с Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудованием, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06 2008г. № 952.

12.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь. При поставке на экспорт - в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

13. Свидетельство о приёме

Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1-01

_____ № _____

соответствует _____

(Наименование ТНПА)

и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп контролёра _____

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень подшипников качения

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на узел	Кол. на машину
180206	8882-75	Диск прижимной	2	4
180206	8882-75	Колесо прикатывающее	2	4
180206	8882-75	Колесо приводное	2	4
УСР-206	-	Вал для установки укрывного материала	2	2
УСР-204	-	Вал ведущий	2	2
180202	8882-75	Формирователь дуги	1	2

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

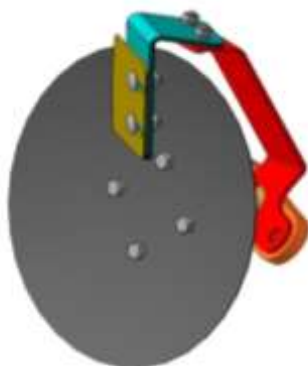
Перечень резинотехнических изделий

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на узел	Кол. на машину
Шина с камерой 5.00-10	7463-80	Колесо опорное	1	2
Шина с камерой 7.50-16	7463-80	Колесо приводное	1	2

ПРИЛОЖЕНИЕ В
Быстроизнашивающиеся узлы и детали



Рисунок 13 – ТУ 06.060 Качалка в сборе



ТУ 08.100 (-01) Диск в сборе

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Укладчик плёнки и тоннелей УПТ-1-01

2. _____
(Число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям и стандартам.

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия не распространяется на комплектующие (составные части), подлежащие периодической замене.

Начальник ОТК завода

(подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия - изготовителя)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

М.П.

2. _____
(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(Ф.И.О., должность)

(подпись)

3. _____
(Дата ввода изделия в эксплуатацию)

(Ф.И.О., должность)

(подпись)