



Группа компаний «ТЕХМАШ»

ПООО "Техмаш" г.Лида

231300, Республика Беларусь,

г. Лида, ул. Притыцкого, 22

+375 29 326-82-00



Тел/факс +375 154 611 584

Коммерческий отдел +375 154 611 581

+375 154 611 582

<http://www.tehmash.by>

E-mail: info@tehmash.by

МАШИНЫ ДЛЯ ПОСАДКИ ЛУКА-СЕВКА МПЛС

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ МПЛС 00.000 РЭ



г. Лида

1. Назначение изделия

1.1 Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства, правил сборки, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации машин для посадки лука-севка МПЛС.

1.2 Машины для посадки лука-севка МПЛС (далее по тексту – машины) предназначены для пунктирной посадки (точечной) посадки лука-севка и других луковичных культур.

1.3 Расстояние между двумя смежными строчками при посадке 12 см, расстояние между двух пар смежных строчек 40 или 70 см. Шаг посадки регулируется сменными звездочками.

1.4 Посадка осуществляется только предварительно откалиброванным на фракции посадочным материалом.

1.5 Машины агрегируются с тракторами тягового класса 0,6-1,4

1.6 Рельеф поля должен быть ровный. Величина уклона поверхности поля не должна превышать 8°. Влажность почвы до 22%

1.7 Вид климатического исполнения У1 по ГОСТ 15150.

ВНИМАНИЕ: В связи с постоянными работами по усовершенствованию конструкции и технологии изготовления машин возможны некоторые расхождения между руководством и поставляемыми машинами, не влияющие на условия его эксплуатации

2. Техническая характеристика

2.1 Основные параметры машин представлены в таблице 1

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование	Значения показателей			
	МПЛС-6	МПЛС-4	МПЛС-3	МПЛС-2
Тип машины	навесная			
Агрегатируется с тракторами тягового класса, кН	1,4		0,6	
Производительность за один час основного времени, га/час	1,4-2,2	0,8-1,3	0,6-0,8	0,6-0,8
Рабочая скорость, км/ч	4 – 6			
Транспортная скорость, км/ч, не более	15			
Количество обслуживающего персонала, чел	1 (тракторист)			
Масса машины, кг, не более	1170	950	700	500
Габаритные размеры, мм, не более в рабочем положении:				
- длина	2000	2000	2000	2000
- ширина	4000	3100	2000	2000
- высота	1000	1000	1000	1000
в транспортном положении:				
- длина	2100	2100	2100	2100
- ширина	4100	3200	2100	2100
- высота	1300	1300	1300	1300
Ширина захвата конструктивная, м	3,6	2,1	1,4	1,4
Дорожный просвет, мм, не менее	300			
Количество высаживаемых рядков, шт	6	4	3	2
Количество строчек в ряду, шт	2			
Расстояние между рядами по оси строчек, мм	700	700	400	700
Расстояние между строчками в ряду, мм	120	120	120	120
Шаг высадки в строчке, см	5 - 15			
Глубина заделки посадочного материала, см	6 - 12			
Неравномерность посадки между аппаратами, %, не более	10			
Отклонение от шага посадки, см, не более	2			
Количество пропусков, %, не более	10			
Количество двоек, %, не более	10			
Срок службы, лет, не менее	8			

3 Устройство, работа и регулировка машины

3.1 Машины для посадки лука-севка представляют собой навесные машины. Общие виды машин представлены на рисунках 1 – 4.

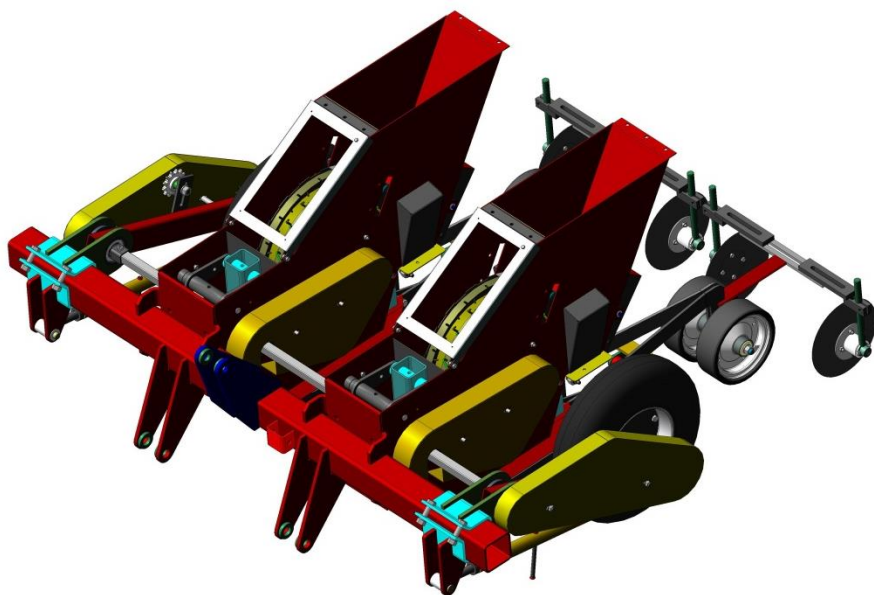


Рисунок 1 – Общий вид машины для посадки лука-севка МПЛС-2

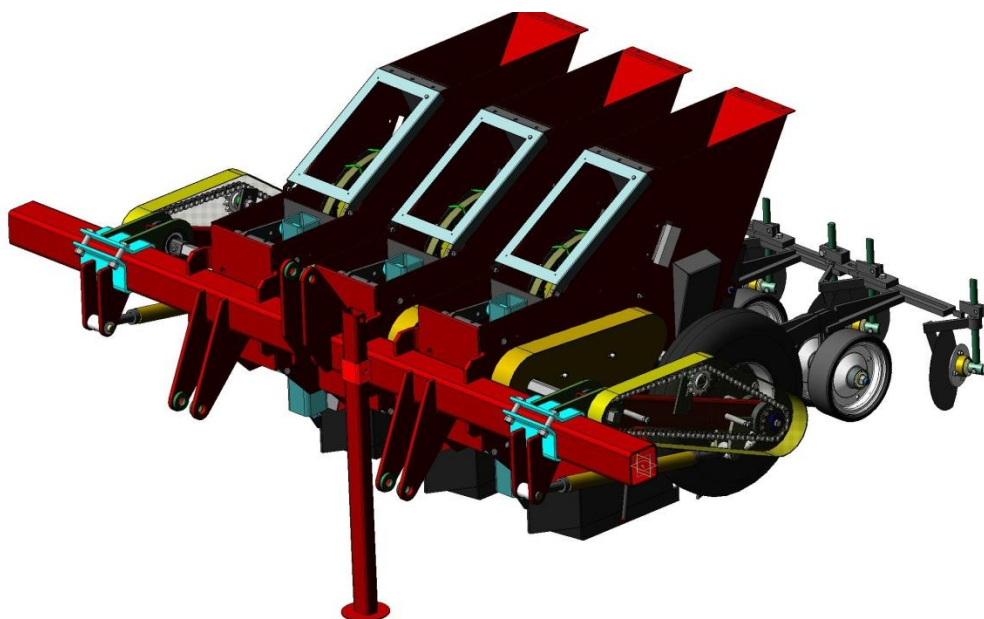


Рисунок 2 – Общий вид машины для посадки лука-севка МПЛС-3

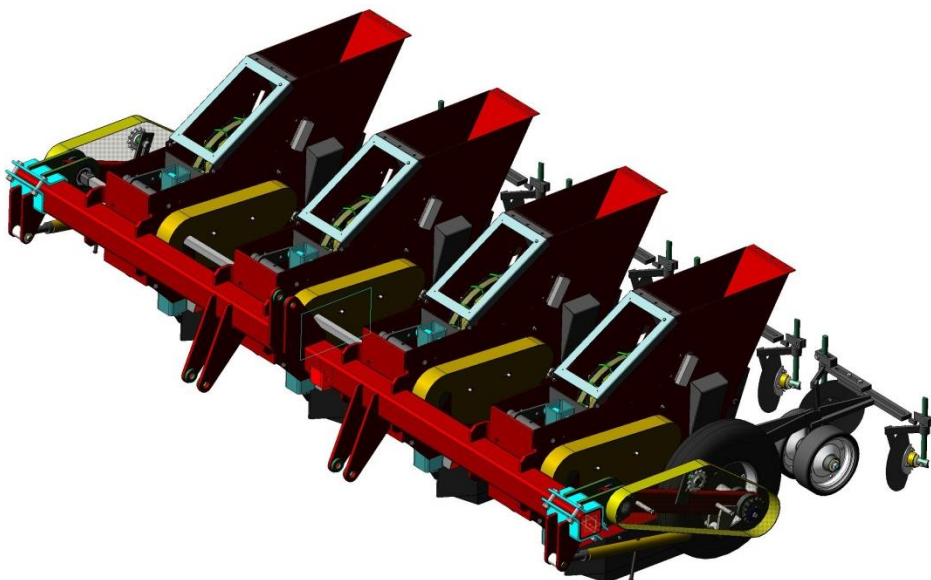


Рисунок 3 – Общий вид машины для посадки лука-севка МПЛС-4



Рисунок 4 – Общий вид машины для посадки лука-севка МПЛС-6

3.2 Машина (рис. 5) состоит из рамы 1, высаживающих секций 2 с прикапывающими рамками 6, регулируемых приводных колес 3.

3.3 Рама является основной несущей частью машины и представляет собой сварную конструкцию, на которую монтируются основные узлы и детали машины. Спереди на раме приварены уши 4 для соединения с трехточечной навеской трактора, а также съёмная опора 5 для установки машины при хранении.

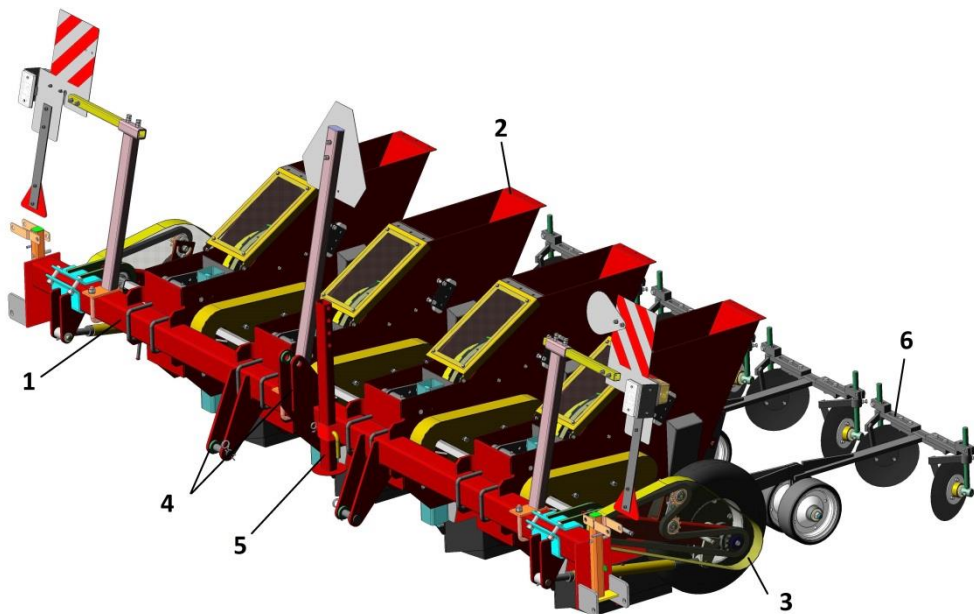


Рисунок 5 – Общий вид машины для посадки лука-севка МПЛС

3.4 Основной частью высаживающей секции (рис. 6) является сварной корпус 1. В задней части корпуса расположен бункер 2 для посадочного материала с ворошителем 3, который служит для равномерного распределения семян в бункере.

В нижней части корпуса закреплен сошник 5 на параллелограммном механизме 4, обеспечивающем сошнику копирование рельефа почвы. Для разделения потока лука-севка на две строчки в сошнике приварен делитель 10.

Для выполнения основного технологического процесса в корпусе установлен высаживающий аппарат 6 и лекало 7 с регулировочной гайкой 8, определяющее момент захвата лукович и момент подачи их в сошник. Привод высаживающего аппарата осуществляется от опорных колёс через цепную передачу 9, закрытую защитным кожухом.

Для предотвращения выноса посадочного материала при работе машины из бункера установлены защитные щётки 11 и 12.

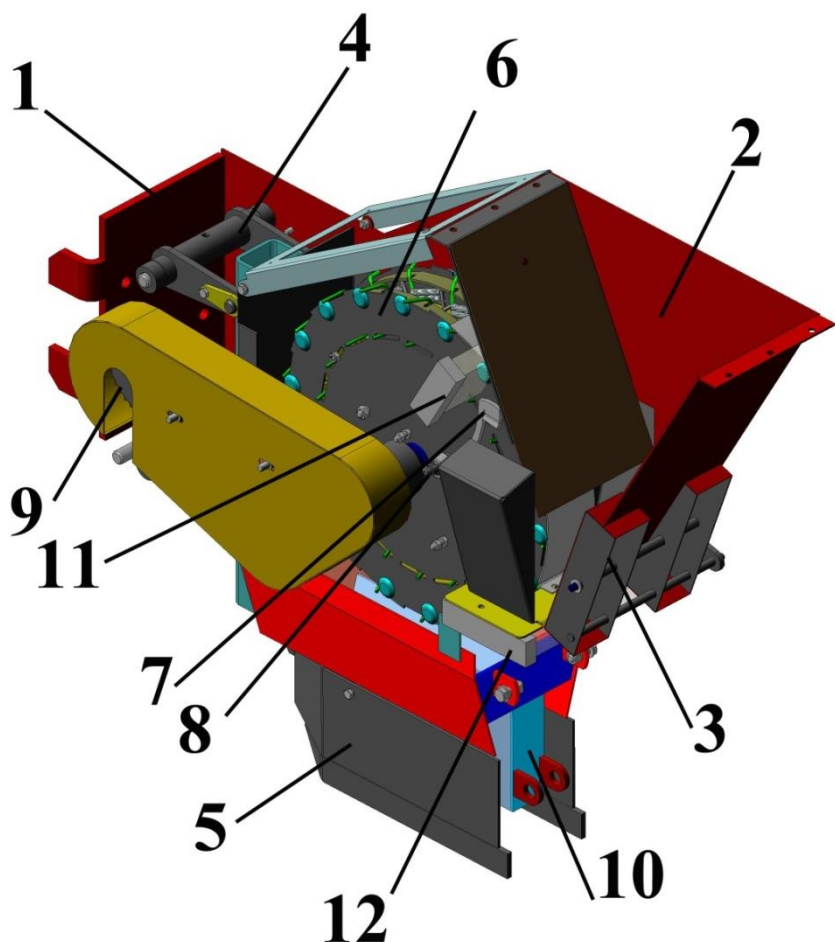


Рисунок 6 – Секция высевывающая

3.5 Высевывающий аппарат (рис. 7) состоит из двух дисков 1 и 2, лекала 3 с регулировочными гайками 4. В пазах дисков установлены ложечки 5, прижим ложечек к диску в закрытом состоянии производится пружинами 6.

При движении трактора приводные колеса приводят во вращение высевывающие аппараты. При набегании хвостовика ложечки 5 на выступ 7 лекала происходит открытие ложечки, захват луковичы, и далее прижим луковичы к поверхности диска пружиной 6. После того, как ложечка подходит к сошнику, хвостовик ложечки набегает на выступ 8 лекала, происходит открытие ложечки. Луковича выпадает в сошник и укладывается в борозде, образованной сошником, с заданным шагом.

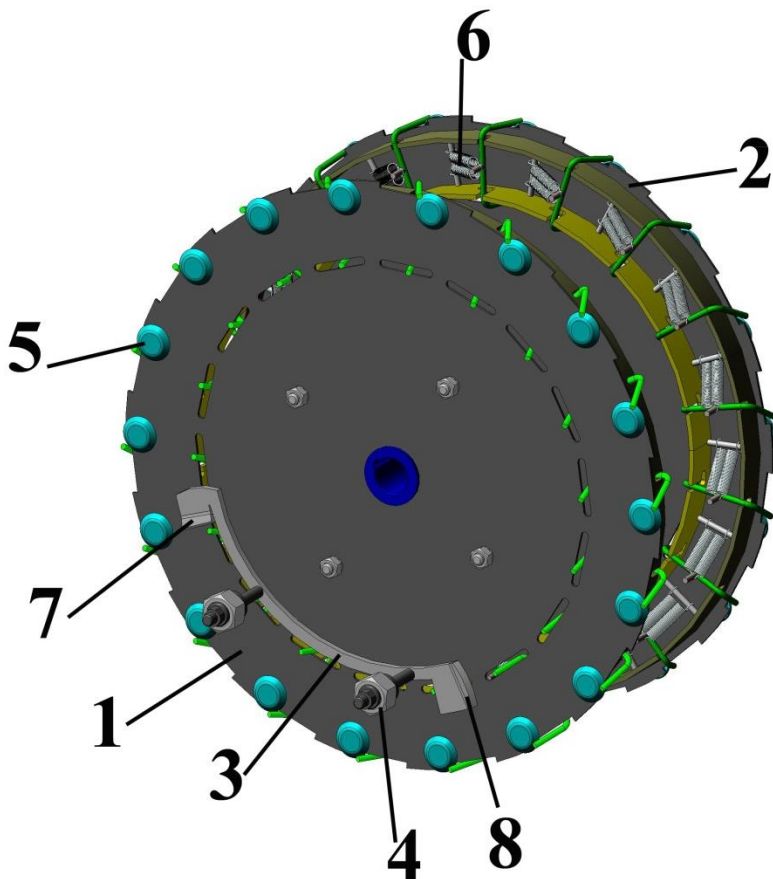


Рисунок 7 – Аппарат высаживающий

3.6 Заделка посадочного материала осуществляется установленными за секцией рамками прикатывающих колес (рис. 8). На рамке 1 прикатывающих колес установлены регулируемые загорточки 2, прикатывающие колёса 3 и дисковые загорточки 4 с чистиками 5. Для регулировки усилия прижатия колёс 3 к почве служит талреп 6.

После укладки посадочного материала в строчки сошником, загорточки 2 засыпают его на заданную (регулируемую) глубину, прикатывающие колёса 3 производят уплотнение почвы, а дисковые загорточки 4 образуют гребень.

Для очистки дисков от налипшей земли и растительных остатков установлены чистики 5 с возможностью регулирования по высоте и расстоянию до поверхности диска.

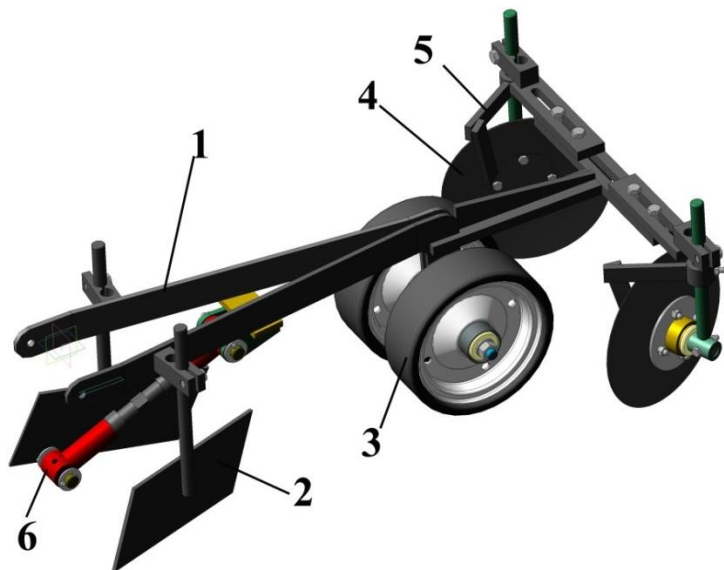


Рисунок 8 – Рамка прикатывающих колёс

3.7 Привод высаживающих аппаратов осуществляется от опорно-приводных колёс. Основными деталями опорно приводных колёс являются сварной кронштейн 1, при помощи которого колеса крепятся на раму; опорное колесо 2 со сменной приводной звездочкой 3; звездочка 4 привода высаживающих аппаратов с приводным валом 5. Для регулировки величины заглубления сошника служит талреп 6. Передача вращения от колеса на вал высаживающих аппаратов осуществляется цепной передачей 8 через натяжник 7. Сверху цепная передача закрыта защитным кожухом 9.

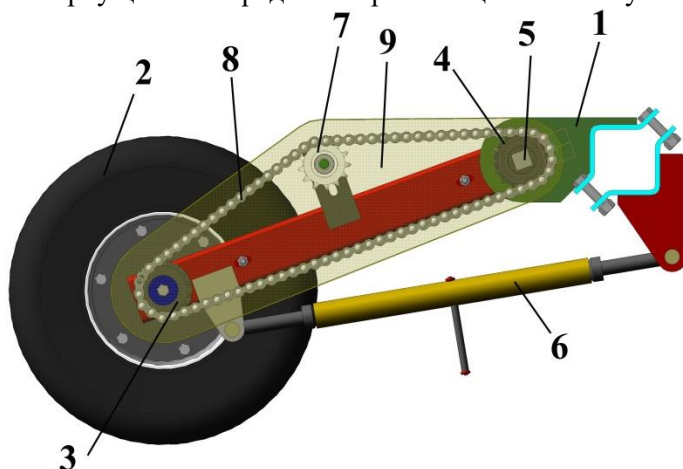


Рисунок 9 – Колёса опорно-приводные

3.8 При транспортировании машин по дорогам общего пользования в агрегате с трактором, для обозначения габаритов машины установлены светосигнальные приборы и светоотражатели.

3.9 Регулировка машины.

3.9.1 Отрегулируйте глубину хода сошников. Для этого приподнимите машину навеской трактора и с помощью талрепа 6 (рисунок 9) опустите или поднимите опорно-приводные колёса.

3.9.2 Отрегулируйте глубину заделки посадочного материала.

Глубина заделки определяется положением и углом атаки загортачей 2 и дисков 4 (рис. 8), а также усилием прижатия прикатывающих колёс 3.

Первоначально необходимо с помощью талрепа 6 установить требуемое усилие прижатия прикатывающих колес в зависимости от типа почвы.

Перемещением вверх-вниз, а также поворотом загортачей 2 отрегулируйте глубину заделки посадочного материала.

Перемещением вверх-вниз, поворотом, а также смещением в поперечном направлении дисков 4 установите требуемые параметры образуемого гребня (ширину и высоту).

Если в образовании гребня над высаженными семенами нет необходимости, дисковые загортачи можно снять. Глубина заделки посадочного материала при этом будет устанавливаться только с помощью загортачей 2 и прикатывающих колес 3.

3.9.3 В зависимости от размера фракции посадочного материала установите расстояние от поверхности высаживающего диска 6 (рис. 6) до щетки 11. Для установки требуемого расстояния отпустите гайки крепления щётки 11 и переместите щетку с пластиной крепления вдоль шпилек. При использовании фракции с большим размером лукович для предотвращения преждевременного открытия ложечки расстояние от щетки 11 до поверхности высаживающего диска 6 должно быть увеличено.

3.9.4 Регулировка шага посадки.

Для регулировки шага посадки снимите защитное ограждение 9 с опорно-приводных колёс (рис. 9). С помощью натяжника 7 ослабьте натяжение цепи 8. Открутите болт и снимите сменную звёздочку 3. Установите звёздочку с нужным числом зубьев и затяните болт крепления. Натяните с помощью натяжника 7 приводную цепь 8 и установите защитное ограждение 9 на место. Возможный расчетный шаг посадки представлен в табл. 2.

Таблица 2 – Шаг посадки

Число зубьев сменной звездочки Z	Шаг посадки T, мм
13	100
15	90
17	80
19	70

При необходимости норма посадки может быть снижена в два раза по сравнению с указанной в таблице 2 снятием ложечек 5 в высаживающем аппарате через одну в шахматном порядке (рис. 7).

3.9.5 Для регулировки высаживающего аппарата под различные фракции семян используются сменные ложечки (рис. 10).

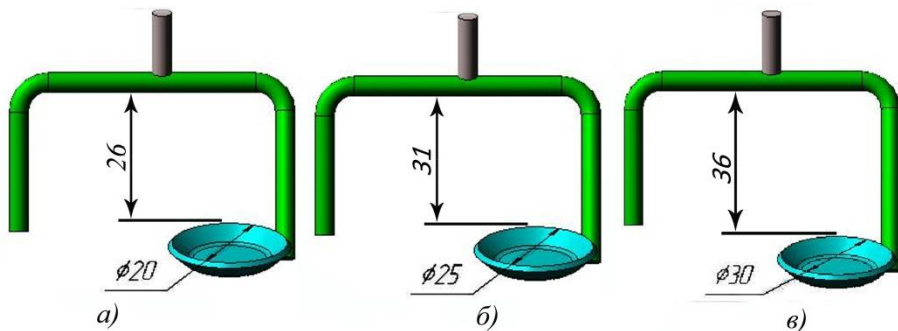


Рисунок 10 – Сменные ложечки

Для замены ложечки в высаживающем аппарате (рис. 7) снимите пружину 6, извлеките ложечку 5 из пазов высаживающего диска 1. Установите в пазы ложечку требуемого размера, установите прижимную пружину 6, проверьте плотность прилегания ложечки к диску.

При использовании фракции посадочного материала с размером луковиц:

- 10 ... 15 мм используйте ложечку рис. 10а;
- 15 ... 20 мм – ложечку рис. 10б;
- 20 ... 25 мм – ложечку 10в.

ВНИМАНИЕ! Для правильной работы машины посадочный материал должен быть откалиброван на фракции. Для работы машины допускается одновременное использование посадочного материала только одной фракции. При использовании неоткалиброванного посадочного материала правильная работа машины не гарантируется!

3.9.6 При длительной работе машины происходит постепенное изнашивание хвостовика ложечки 5 (рис. 7). Для обеспечения полного открытия ложечки периодически необходимо производить регулировку лекала 3 (рис. 7). При неполном открытии ложечки 5 при помощи регулировочной гайки 4 надо приблизить лекало к поверхности высаживающего диска. После регулировки следует проверить вращение высаживающего аппарата и, при возникновении подклинивания высаживающего диска, расстояние от лекала до диска следует увеличить.

4. Органы управления и приборы

4.1 Управление работой и транспортирование машины (перевод в рабочее положение и обратно, скорость движения рабочая и транспортная, маневрирование) осуществляется и контролируется трактористом из кабины трактора с помощью органов управления, контрольных и измерительных приборов трактора.

5. Досборка, наладка и обкатка машины на месте её применения

5.1 Машина поставляется потребителю в собранном виде.

5.2 Произвести расконсервацию машины. Удалить защитную смазку, нанесенную на поверхность деталей.

5.3 Изучить руководство по эксплуатации, обратив особое внимание на меры безопасности при работе с машиной.

5.4 Произвести внешний осмотр машины на отсутствие механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.

5.5 Проверить крепление составных частей машины и ограждений, затяжку резьбовых соединений. Ослабленные соединения подтянуть.

5.6 Проверить натяжение цепей привода.

5.7 Проверить и при необходимости произвести смазку параллелограммных механизмов, подшипников приводных валов, звёздочек и колёс.

5.8 Навесить машину на трактор. Соединение машины с трактором производить согласно пункту 6.2

5.9 Произвести обкатку машины в течение 10 - 15 мин без загрузки посадочным материалом.

5.10 При обнаружении во время обкатки неисправностей в работе машины (чрезмерный нагрев подшипников, течь смазки, излишний шум и др.) выяснить причину и устранить.

5.11 Обкатку машины под нагрузкой производить в поле, используя ее в работе в течение 2 ч при рабочей скорости ниже допустимой на 30-40% и с нагрузкой машины посадочным материалом на 20-30%. Периодически проверять внешним осмотром техническое состояние машины и при обнаружении неисправностей необходимо выяснить причину и устранить.

6. Подготовка машины к работе и порядок работы

6.1 Подготовка к работе

6.1.1 Проверить техническое состояние трактора. Трактор должен быть исправен.

6.1.2 Проверить готовность машины к работе. Машина должна быть подготовлена и обкатана в соответствии с разделом 5.

6.2 Навешивание машины на трактор.

6.2.1 Закрепить нижние кронштейны (уши) машины в нижних тягах навесного устройства трактора.

6.2.2 Присоединить верхнюю тягу навесной системы трактора к верхнему кронштейну навески машины. Рама машины должна быть расположена параллельно поверхности поля в продольном и поперечном направлениях.

6.2.3 Стяжками раскосов навесной системы трактора устранить боковое смещение машины.

6.3 Произвести регулировку машины согласно п.3.9.

6.4 Порядок работы.

6.4.1 Эксплуатировать можно только технически исправную и правильно отрегулированную машину.

6.4.2 Рычаг распределителя гидросистемы трактора установить в "плавающее" положение, начать поступательное движение машины.

6.4.3 По окончании работы необходимо:

- выключить двигатель;

- очистить машину от грязи, растительных остатков и инородных предметов (пленка, шпагат, проволока и др.).

7. Меры безопасности

7.1 К работе с машиной допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию, изучившие настоящее руководство по эксплуатации, ознакомившиеся со всеми устройствами и органами управления машины, а также с их функциями и прошедшие инструктаж по технике безопасности при работе с навесными машинами.

7.2 Перед началом движения с машиной подать звуковой сигнал. Трогаться с места плавно, без рывков.

7.3 Для предупреждения несчастных случаев и поломок машины при эксплуатации **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- эксплуатировать машину, если не установлены и не приведены в функциональное положение все защитные приспособления предусмотренные конструкцией;
- находиться ближе 10 м от машины во время ее работы;
- находиться ближе 5 метров от машины при переводе ее из транспортного положения в рабочее и обратно;
- производить повороты, развороты и движение задним ходом в рабочем положении машины;
- производить очистку, регулировку, устранение неисправностей, техническое обслуживание машины при работающем двигателе трактора;
- производить ремонтные или регулировочные работы на машине поднятой в транспортное положение без подставок;
- находиться на машине во время работы или при транспортировке;
- транспортировать навешенную на трактор машину без установленного светосигнального оборудования;

7.4 При погрузке (разгрузке) машины строповку производить за специально указанные места строповки.

7.5 При работе с машиной, а также проведении регулировок, технического обслуживания и ремонта, соблюдайте правила пожарной безопасности.

7.6 В транспортном положении машины всегда уделяйте особое внимание достаточному боковому фиксированию системы тяг и рычагов навесного устройства трактора. Навесная система трактора должна быть зафиксирована в транспортном положении.

7.7 Транспортная скорость трактора с машиной на дорогах с твердым покрытием не должна превышать 15 км/ч.

7.8 Скорость движения по полевым дорогам и бездорожью (не должна превышать 5 км/ч) требует особого внимания тракториста и должна обеспечивать сохранение работоспособного состояния машины.

7.9 Соблюдайте предусмотренные правила транспортировки и правила дорожного движения.

8. Техническое обслуживание.

Бесперебойная эксплуатация машины зависит от своевременного проведения технического обслуживания. **Эксплуатация машины без проведения работ по техническому обслуживанию запрещена.**

Выполняется ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) – через 8-10 часов работы (продолжительность обслуживания 0,2 ч). Перечень работ, выполняемых при ТО, приведен в таблице 3.

Таблица 3 – Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
8.1.1 Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить машину от пыли, грязи консервационной смазки и просушить	Наличие загрязнений не допускается	Ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505
2 Проверить комплектность	Наличие повреждений не допускается	Визуальный осмотр
3 Осмотреть машину на предмет обнаружения механических повреждений		Визуальный осмотр
4 Проверить визуально износ рабочих органов, при большом износе замените	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Визуальный осмотр
5 Проверить надежность крепления основных узлов и, при необходимости, произвести подтяжку резьбовых соединений		Комплект инструмента трактора
6. Проверить натяжение цепей, при необходимости отрегулировать	Провисание цепей не допускается	Комплект инструмента трактора
8.1.2 Техническое обслуживание при кратковременном хранении		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1		Смазка ПВК ГОСТ 19537 или солидол С ГОСТ 4366, ветошь обтирочная
2 Доставить машину на закрепленное место хранения		
3 Смазать антикоррозийной смазкой резьбовые части, покрыть солидолом поверхности рабочих органов		
8.1.3 Техническое обслуживание при длительном хранении		
8.1.3.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все работы перечисленные в п. 8.1.1, 8.1.2		
2 Восстановить поврежденную окраску		

Продолжение таблицы 3

1	2	3
8.1.3.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки машины 2 Проверить комплектность 3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия	Не допускается отсутствие защитной смазки, нарушение целостности окраски, наличие коррозии	Визуальный осмотр Визуальный осмотр Визуальный осмотр
8.1.3.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку		СМС «Любомид 203» ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная

9. Комплект поставки

9.1 Машина МПЛС поставляется потребителю в комплекте согласно таблице 4.

Таблица 4 – Комплект поставки машины потребителю

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
МПЛС-2 00.00.000 МПЛС-3 00.00.000 МПЛС-4 00.00.000 МПЛС-6 00.00.000	Машина для посадки лука - севка МПЛС – 2 МПЛС – 3 МПЛС – 4 МПЛС – 6	1	Без упаковки.
СЛ 00.02.000 СЛ 23.02.408	<u>Сменные части</u> Комплект ложечек Комплект звездочек	1 1	Связать проволокой 4,0-1 ГОСТ 3282
МПЛС 00.000 РЭ	<u>Документация</u> Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)	1	Упаковать в пакет из полиэтиленовой пленки ГОСТ 10354

9.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка машины в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

10. Транспортирование и хранение

10.1 Транспортирование машины по железным дорогам, погрузка и крепление на подвижном составе производится в соответствии с требованиями "Правила перевозки грузов", "Транспорт", М., изд. 1983 г. и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

10.2 Транспортирование машины может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

10.3 Погрузку и выгрузку машины производить грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009.

10.4 Транспортирование машины у потребителя может выполняться на навеске трактора. **Транспортировать навешенную на трактор машину без установленного светосигнального оборудования категорически запрещается.**

10.5 Скорость движения по дорогам с твердым покрытием не должна превышать 15 км/ч. Скорость движения по полевым дорогам и бездорожью (не должна превышать 5 км/ч) требует особого внимания тракториста и должна обеспечивать сохранение работоспособного состояния машины.

10.6 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751.

10.7 Машину устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

10.8 Машину основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

10.9 После окончания сезона работ машины должна быть подготовлена к длительному хранению согласно пункту 10.6 и ГОСТ 7751 «Техника используемая в сельском хозяйстве. Правила хранения».

11. Утилизация

11.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

11.2 При разборке машины необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности при работе на ремонтном предприятии и меры безопасности согласно настоящего руководства по эксплуатации.

12. Гарантия изготовителя

12.1 Изготовитель гарантирует соответствие машины для посадки лука-севка МПЛС требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 24 календарных месяца (за исключением интенсивно изнашивающихся деталей) при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода машины в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения потребителем.

12.3 Претензии по качеству машины удовлетворяются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь и Постановлением Совета Министров от 27 июня 2008 года № 952 «О гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудования».

12.4 К каждому культиватору изготовитель должен прилагать «Руководство по эксплуатации» и гарантийный талон с указанием гарантийного срока эксплуатации.

13. Свидетельство о приёмке

Машина для посадки лука-севка МПЛС – _____

Заводской № _____

соответствует техническим условиям ТУ ВУ 500021957.035-2010
(Наименование ТНПА)

и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Штамп контролера _____

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень подшиппников качения

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на машину			
			МПЛС-2	МПЛС-3	МПЛС-4	МПЛС-6
180109	8882-75	Звёздочка ведущая привода высаживающего аппарата	2	3	4	6
		Вал приводной	4	4	4	4
180202	8882-75	Шатун привода ворошителя	2	3	4	6
		Натяжник цепи привода секции	4	6	8	12
180203	8882-75	Колёса прикатывающие	8	12	16	24
180206	8882-75	Высаживающий аппарат	4	6	8	12
180207	8882-75	Колёса опорно-приводные	4	4	4	4
180502	8882-75	Натяжник цепи опорно-приводных колёс	2	2	2	2
180503	8882-75	Загортач дисковый	4	6	8	12

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень резинотехнических изделий

Обозначение	ГОСТ	Место установки	Кол. на машину			
			МПЛС-2	МПЛС-3	МПЛС-4	МПЛС-6
Манжета 1.1.- 22х40-1	8752-79	Загортач дисковый	4	6	8	12
Шина 5L-10	-	Колесо опорно-приводное	2	2	2	-
Шина 7,5-16	-	Колесо опорно-приводное	-	-	-	2

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Быстроизнашивающиеся узлы и детали



Рисунок 11 – СЛ 04.05.000 Сошник

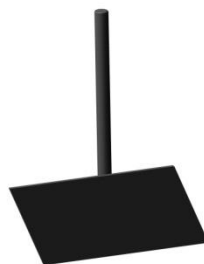


Рисунок 12 – СЛ 04.15.050 Загортач

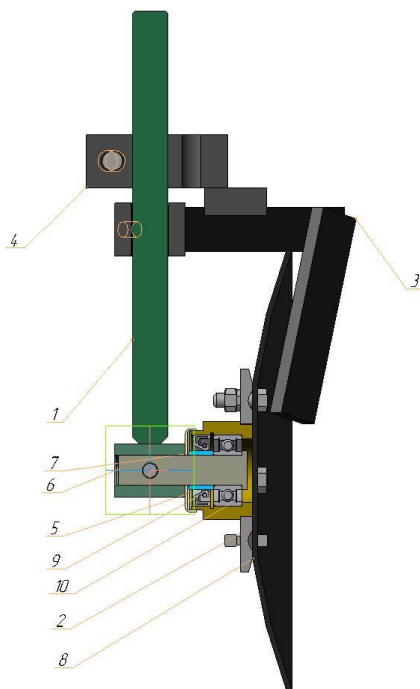


Рисунок 13 – СЛ 04.26.000 Загортач дисковый

1 – СЛ 04.26.020 Стойка, 2- СЛ 04.26.100 Ступица, 3 – СЛ 04.27.000/-01 Чистик левый/правый, 4 – СЛ 04.26.070 Кронштейн диска, 5 – СП 6Д 16.166 Крышка, 6 – СЛ 04.26.601 Ось, 7 – СЗУ 00.801 Втулка, 8 – СЛ 04.26.401 Диск, 9 – Манжета 1.1-22х40-1 ГОСТ 8752-76, 10 – Подшипник 180503 ГОСТ 8882-75

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Машина для посадки лука-севка МПЛС – _____.

2. _____
(число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям, характеристике и стандартам ТУ ВУ 500021957.035-2010

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии правильного ухода и эксплуатации.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения.

Начальник ОТК предприятия Качан И.Ф. _____
(фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия-изготовителя)

Тиханович А.М. кладовщик _____
(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

2. _____
(дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.

3. _____
(дата ввода изделия в эксплуатацию)

(должность, фамилия, имя, отчество) (подпись)
М.П.