

Группа компаний ТЕХМАШ



ООО "ЛидаТехмаш"

231330, Республика Беларусь,
г. Ивье, ул. Заводская, 1

+375 29 326-82-00



Тел/факс +375 15 61 15 84

Приемная +375 15 61 15 80

Коммерческий отдел +375 15 61 15 81

+375 29 31 52 062

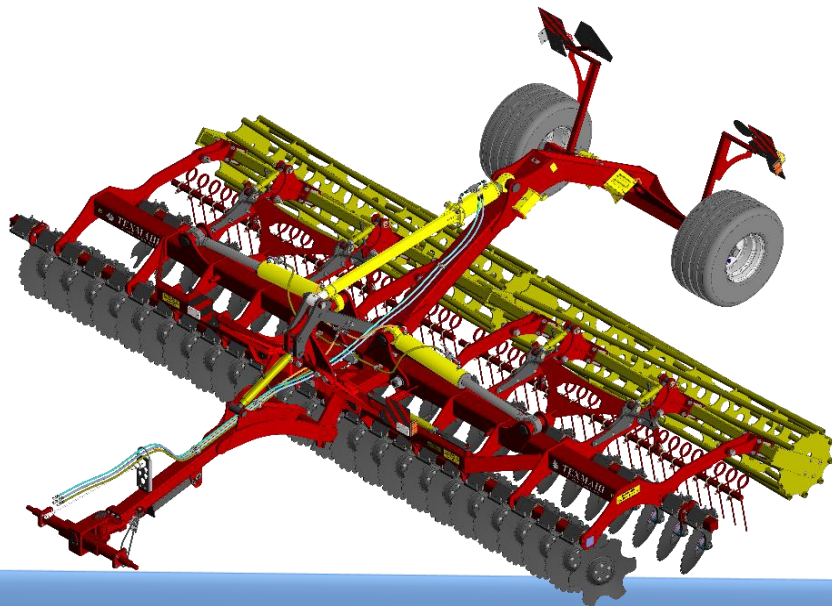
<http://www.tehmash.by>

E-mail: info@tehmash.by



Агрегат дисковый АДТ

АДТ-6



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АДТ 00.000 РЭ

Издание
08.12.2023

г. Лида



ВНИМАНИЕ!

Данное руководство по эксплуатации действительно для всех исполнений агрегата.

Все сведения в данном руководстве по эксплуатации соответствуют уровню информации на момент печати этого документа. Вследствие непрерывной модернизации агрегата возможны различия между агрегатом и сведениями, изложенными в этом руководстве по эксплуатации.

Отличающиеся сведения, иллюстрации или описания не могут рассматриваться в качестве основания для предъявления претензий.

Иллюстрации предназначены для ориентации и их следует понимать, как принципиальные изображения.



Перед первым вводом в эксплуатацию обязательно прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и в дальнейшем соблюдайте его указания!

Сохраните его для дальнейшего использования!

В случае продажи агрегата необходимо убедиться в том, что данное руководство по эксплуатации прилагается к агрегату.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение изделия	3
2	Технические данные	4
3	Устройство и работа агрегата	5
4	Подготовка агрегата к работе	11
5	Агрегатирование машины	12
6	Транспортировка машины по дороге	14
7	Настройки и регулировки агрегата	15
8	Обкатка агрегата	17
9	Работа агрегата	18
10	Характерные неисправности и методы их устранения	19
11	Меры безопасности	20
12	Техническое обслуживание	21
13	Комплект поставки	25
14	Транспортирование и хранение	26
15	Утилизация	26
16	Гарантия изготовителя	27
17	Свидетельство о приёмке	27
	ПРИЛОЖЕНИЕ А	28
	ПРИЛОЖЕНИЕ Б	29



1 Назначение изделия

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для изучения устройства, регулировки, технического обслуживания и эксплуатации агрегатов дисковых АДТ (далее агрегат).

Агрегат предназначен для срезания поверхностного слоя почвы, разрушения остатков предшествующей культуры, разрыхления, выравнивания почвы и подготовки семенного ложа. Глубина обработки колеблется в пределах 2–13 см.

Агрегат может эксплуатироваться на почвах всех типов, кроме каменистых в том числе и слабокаменистых, при влажности 12-35% и твердости почвы до 1,2 МПа (12 кгс/см²) в горизонтах от 0 до 15 см на полях с ровным и волнистым до 8° рельефом местности. Не допускается в почве и на поверхности поля наличие камней или иных включений (пней, корней и т.д.) размером свыше 5 см.

За один проход агрегат производит измельчение и заделку растительных остатков предшественника, и сорной растительности в почву, обеспечивает провокацию прорастания сорняков, создает взрыхленный и выровненный слой почвы, заделывает внесенные удобрения.

Рабочими органами агрегата являются диски, каждый рабочий орган установлен на индивидуальной стойке с подвеской на 4 эластомерных демпферах. Позволяет лучше копировать рельеф почвы на большой скорости.

Агрегат дисковый АДТ-6 агрегируется с тракторами с/х назначения мощностью – 170-210 л.с.



2 Технические данные

Таблица 1 – Основные параметры и размеры

Наименование показателя	Значение показателя для марки агрегата
	АДТ-6
1. Тип	полунавесной
2. Агрегатирование с тракторами мощностью, л.с.,	170-210
3. Производительность за 1 час, га	
- основного времени	6,0-9,0
- эксплуатационного времени	4,5-6,7
4. Рабочая конструктивная ширина захвата, м	6
5. Рабочая скорость движения, км/ч	10-15
6. Глубина обработки, см	до 13
7. Транспортная скорость, км/ч, не более	15
8. Количество дисков, шт	48
9. Диаметр дисков, см	56
10. Количество рядов дисков, шт	2
11. Шаг между дисками в ряду, мм	250
12. Масса, кг, не более	4400
13. Габаритные размеры:	
- в рабочем положении, мм, не более	
- длина	6300
- ширина	6550
- высота	2100
- в транспортном положении, мм, не более	
- длина	6300
- ширина	2700
- высота	3900
14. Дорожный просвет, мм, не менее	300
15. Количество обслуживающего персонала, чел.	1 (тракторист)
16. Срок службы, лет, не менее	8



3 Устройство и работа агрегата

3.1 Агрегат дисковый АДТ-6 представляет собой полунавесную, складываемую машину с рядным расположением рабочих органов на индивидуальной стойке, состоящие из рамы 1, сннца 2, двух крыльев – правого 3 и левого 4, режущих узлов 5, пружинных скребков 6, катков 7, колесного хода 8, гидросистемы 9 и электрооборудования 10 (рисунок 1).

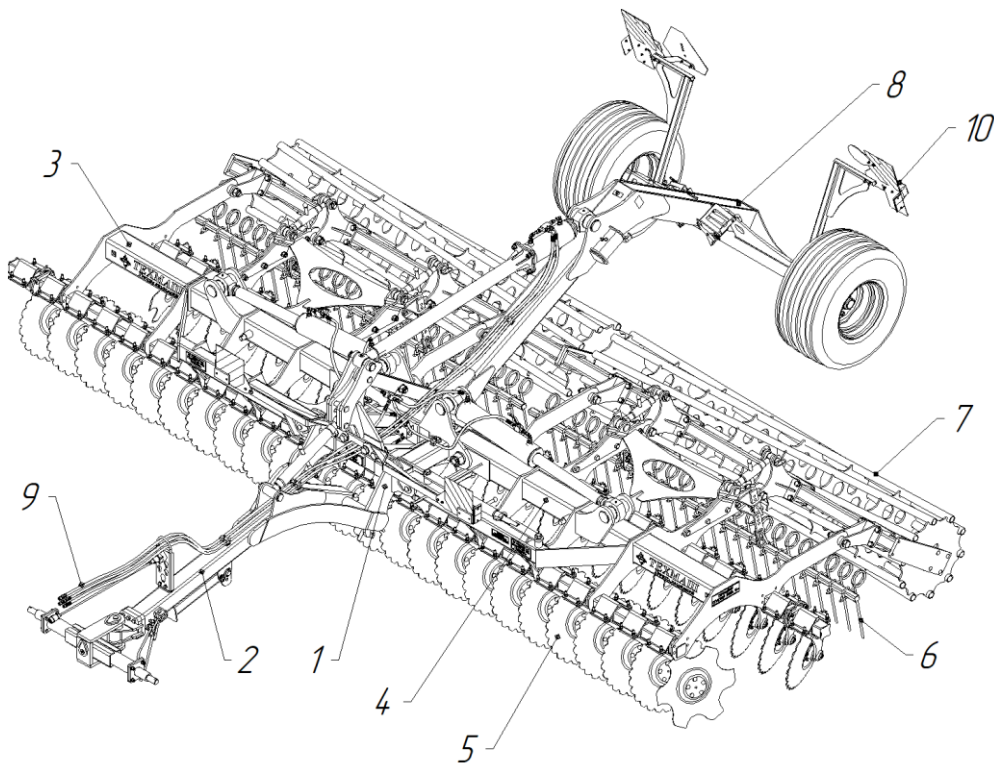


Рисунок 1 – Общий вид агрегата АДТ-6

1 – рама, 2 – сннца, 3 – крыло правое, 4 – крыло левое, 5 – режущий узел, 6 – пружинные скребки, 7 – каток, 8 – колесный ход, 9 – гидросистема, 10 – электрооборудование

3.2 Рама является несущей частью агрегата, на сварную конструкцию которой монтируются крылья (правое (рисунок 2) и левое) с установленными на них режущими узлами, пружинными скребками и катками.

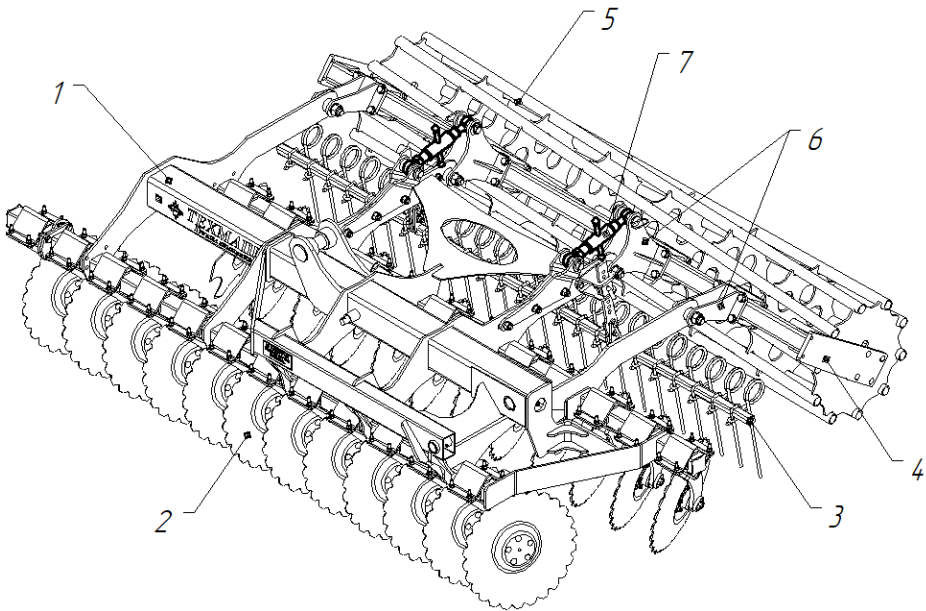


Рисунок 2 – Крыло правое

1 – рама крыла, 2 – режущий узел, 3 – пружинные скребки, 4 – рама катка, 5 – каток, 6 – кронштейн катка, 7 – талреп

3.3 Пружинные скребки 3 (рисунок 2) увеличивают дробление почвы и равномерное распределение пожнивных остатков по всей ширине машины. Представляют собой трубу, с отдельно закрепленными на ней в ряд пружинами.

3.4 Каток 5 (рисунок 2) служит для регулировки глубины обработки почвы, а также обеспечивает копирование рельефа, крошение и уплотнение почвы. Оптимальное уплотнение почвы закрывает поверхность и уменьшает испарение влаги.

3.4 Сница (рисунок 3) служит для передачи тягового усилия трактора и позволяет, с помощью талрепа 3, обеспечить горизонтальность рамы в продольном направлении. Опора 4 служит опорой сницы на отцепленной машине и облегчает процесс агрегатирования орудия с трактором.

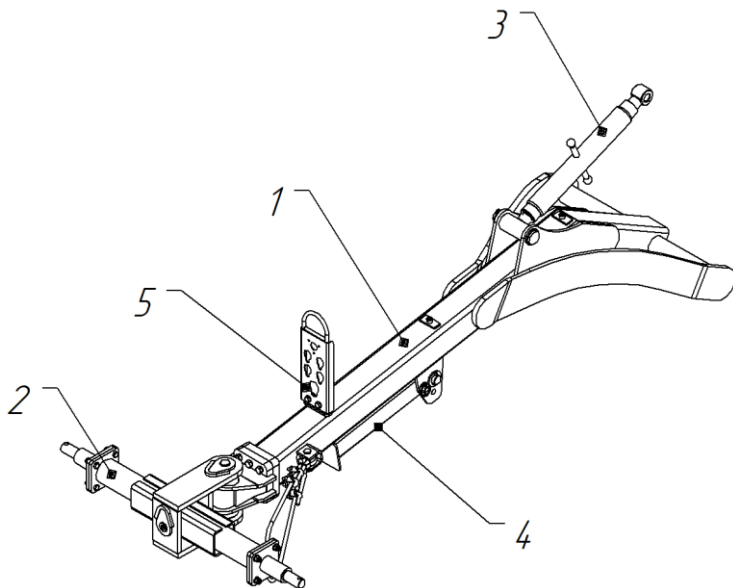


Рисунок 3 – Сница

1 – рама, 2 – ловитель, 3 – талреп, 4 – опора, 5 – кронштейн гидросистемы,

3.5 Колесный ход 8 (рисунок 1) предназначен для перевода орудия в транспортное положение и наоборот, перегонов оборудования при транспортировке и при разворотах в процессе работы.

3.5 Режущий узел (рисунок 3) предназначен для подрезания, скола и разрыхления пласта. Является основным рабочим органом орудия. Состоит из стойки 1, ступицы 2, диска 3 и эластомерных демпферов 5.

Эластомерные демпферы амортизируют и защищают стойки дисков от повреждений.



Режущий узел в зависимости от заказа комплектуется дисками и ступицами различных производителей.

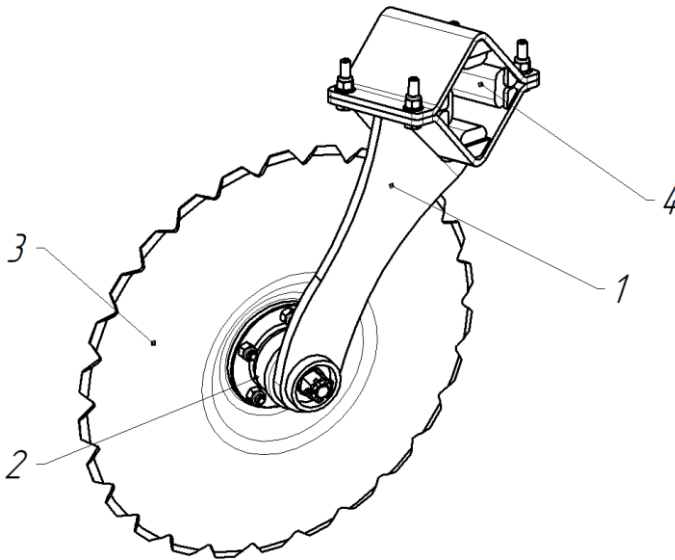


Рисунок 3 – Режущий узел

1 – стойка, 2 – ступица, 3 – диск, 4 – эластомерный демпфер

3.9 Гидросистема (рисунок 5,6) предназначена для перевода агрегата из транспортного положения в рабочее и обратно. Гидросистема состоит из гидроцилиндров крыльев 1, гидроцилиндра колесного хода 2, рукавов высокого давления 3.

Гидрозамок двухсторонний 4 служит для предотвращения опускания колесного хода во время работы.

Кран двухходовой 5 предназначен для блокировки крыльев во время работы агрегата.

Делитель потока 6 позволяет равномерно опускать/поднимать крылья машины, увеличивая поперечную устойчивость агрегата.

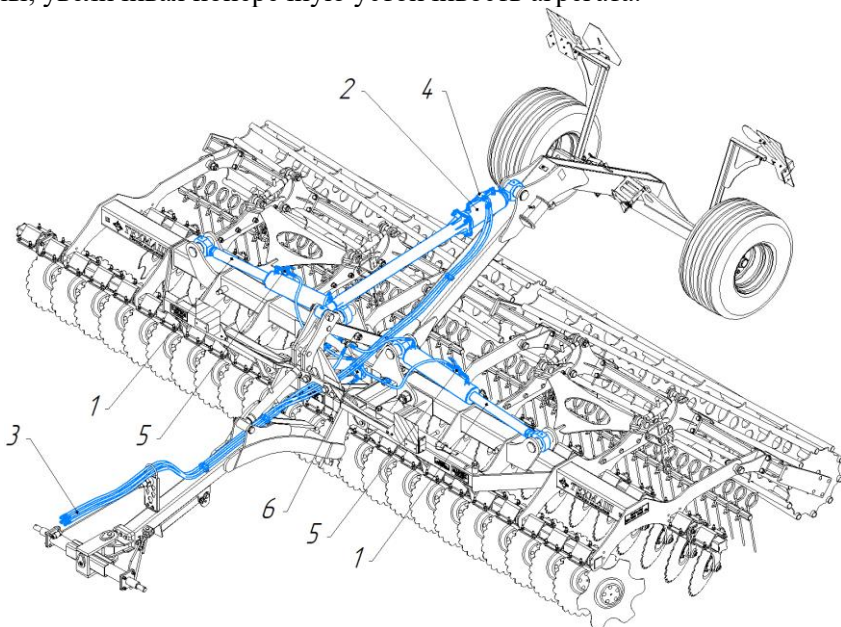


Рисунок 5 – Гидросистема АДТ-6

1 – гидроцилиндр крыльев, 2 – гидроцилиндр колесного хода, 3 – рукава высокого давления, 4 – гидрозамок двухсторонний, 5 – кран двухходовой, 6 – делитель потока



ВНИМАНИЕ!

Максимальное давление в гидросистеме не должно превышать 16МПа (160атм)



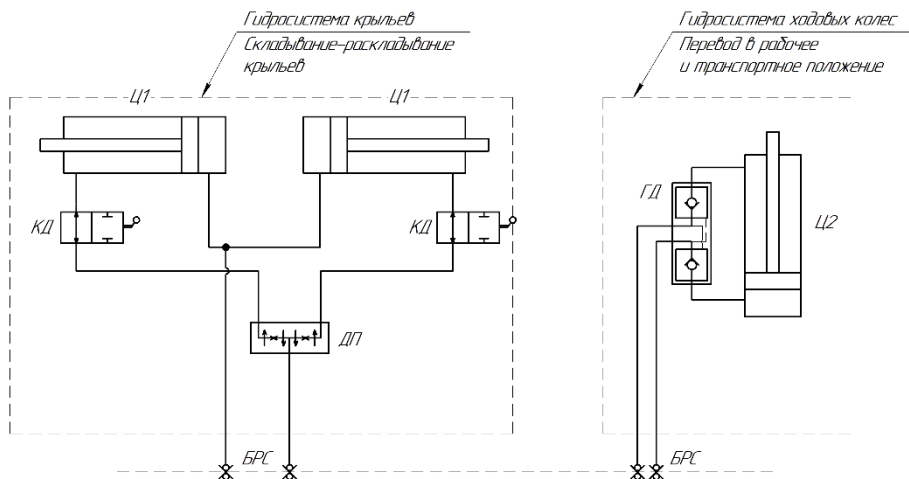


Рисунок 6 – Схема гидравлическая структурная АДТ-6

3.10 Электрооборудование предназначено для указания поворотов, стоп-сигнала и габаритов в темное время суток.

Электрооборудование, в соответствии с рисунком 7, 8 состоит из вилки штепсельной, проводов ПВС, панелей с фонарями.

Штепсельная вилка предназначена для соединения электрооборудования агрегата с электрооборудованием трактора при транспортировании агрегата по дорогам общего пользования.

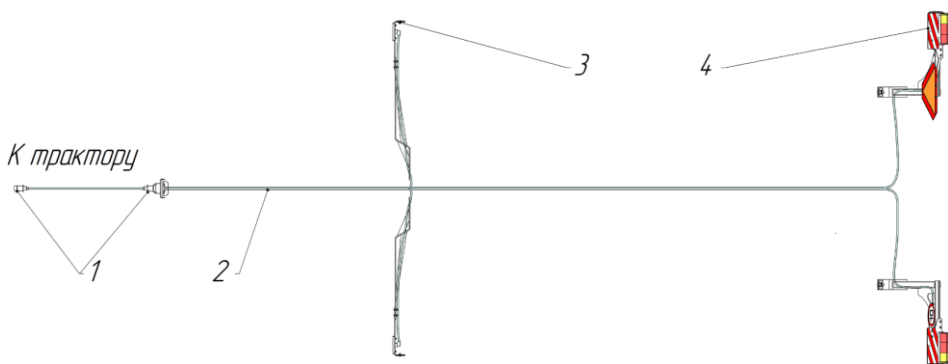


Рисунок 7 – Схема электрооборудования АДТ-6

1 – вилка штепсельная, 2 – провод ПВС, 3 – панель двухсторонняя

4 Подготовка агрегата к работе



ВНИМАНИЕ!

Агрегат поставляется потребителю в частично разобранном состоянии для облегчения транспортировки.

4.1 При поступлении агрегата потребителю необходимо:

- проверить комплектность в соответствии с комплектовочной ведомостью, прилагаемой к данному руководству;
- произвести внешний осмотр составных частей агрегата на предмет отсутствия механических повреждений, коррозии. Обнаруженные повреждения устранить.
- проверить, затянуты ли все болты. Особенно в начальный период эксплуатации затягивайте болты часто.
- проверить, вращаются ли без заеданий диски.
- проверить, все ли элементы, требующие смазки, смазаны.



Элементы резьбовых соединений затягивать динамическим усилием, соответствующим данному диаметру резьбы и крепить их от самоотвинчивания путем постановки шплинтов, пружинных шайб и замков, согласно комплекту поставки.



5 Агрегатирование машины

5.1 Агрегат является полунавесной машиной.

5.2 Чтобы правильно и безопасно подключить машину к трактору, она должна стоять на твердой и ровной поверхности.

5.3 Агрегатирование (рисунок 8):

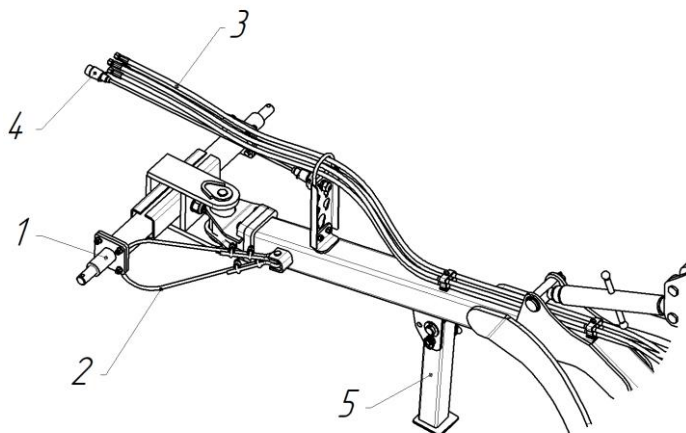


Рисунок 8 – Агрегатирование

1 – ось навески, 2 – трос страховочный, 3 – гидравлические шланги, 4 – штепсельная вилка, 5 - опора

- гидросистему трактора переключите на позиционную регулировку;
- подайте трактор назад на расстояние, позволяющее соединить ось навески 1 с нижними тягами трактора;
- закрепите ось навески с тягами трактора с помощью болта;
- зацепите страховочный трос 2 за навеску трактора;
- подключите гидравлические шланги 3 машины, к внешней гидравлике трактора, а также проверьте герметичность трубопроводов. Проверьте подъем, опускание и раскладывание машины.



Обратите внимание на то, чтобы все шланги были подключены парами ко всем двунаправленным гидравлическим соединениям трактора.

- подключите штепсельную вилку 4 машины, к внешней розетке трактора. Убедитесь, что габаритные огни, огни поворотов и торможения на машине, дублируют аналогичные сигналы трактора.

- поднимите опору 5 и закрепите;

5.4 Отсоединение:

- опустите опору и закрепите;

- опустите агрегат на ровную и твердую поверхность;

- отсоедините страховочный трос;

- отсоедините вилку электрооборудования агрегата;

- уменьшите давление в гидросистеме машины с помощью плавающего положения гидравлического рычага трактора;

- отсоедините гидравлические шланги и ось навески агрегата.



6 Транспортировка машины по дороге

6.1 Для транспортировки боковые секции агрегата необходимо сложить в транспортное положение с помощью гидравлической системы, затем зафиксировать крылья страховочным талрепом (рисунок 9).

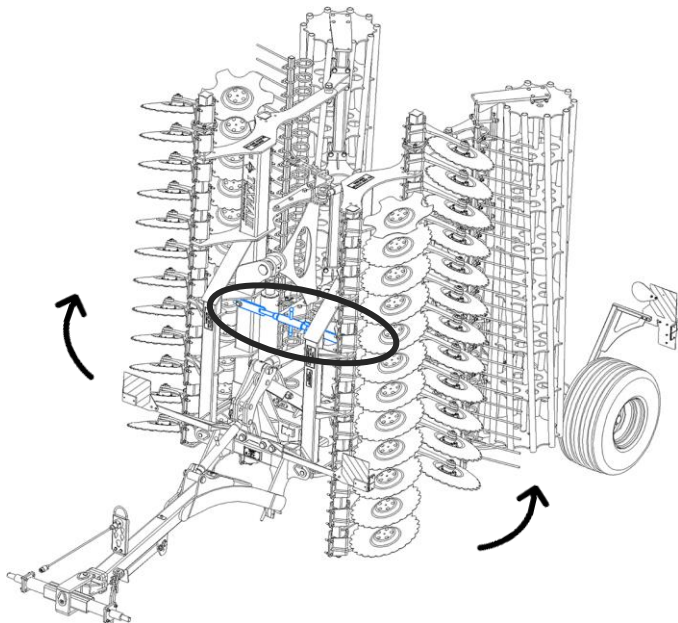


Рисунок 8 – Транспортное положение агрегата



ВНИМАНИЕ!

Запрещается выезжать на дороги общего пользования без зафиксированных страховочным талрепом крыльев!!

6.2 Агрегат, состоящий из трактора и соединенной с ним с/х машины, должен соответствовать требованиям, предъявляемым самому трактору.

6.3 Запрещается проезд по общественным дорогам машины без соответствующих предупредительных знаков.

6.4 Перед началом движения отрегулируйте цепи, натягивающие боковые тяги трактора, они должны ограничивать чрезмерные колебания агрегата из стороны в сторону.



7 Настройки и регулировки агрегата

7.1 Агрегат необходимо отрегулировать во время первого проезда. При правильно отрегулированном агрегате рама находится параллельно поверхности поля.

7.2 Регулировка подшипников режущего узла (в случае обслуживаемых ступиц).

Необходимость регулировки возникает при возникновении люфта оси диска. При регулировке необходимо:

- очистить от грязи и пожнивных остатков режущий узел;
- вынуть шплинт;
- закрутить до упора гайку, а затем отпустить ее на 1/12 грани (при этом вращение диска должно быть с очень небольшим сопротивлением);
- вставить шплинт и развести его концы на 45°. Если прорезь гайки не совпадает с отверстием в оси необходимо отвернуть гайку до совмещения с отверстием;



Работа агрегата с люфтами оси диска приведет к выходу из строя подшипников режущего узла.

ВНИМАНИЕ!

7.3 Регулировка глубины обработки

Глубина обработки агрегата регулируется путем вращения талрепов влево или вправо, благодаря чему поднимается или опускается задний каток машины (рисунок 9).

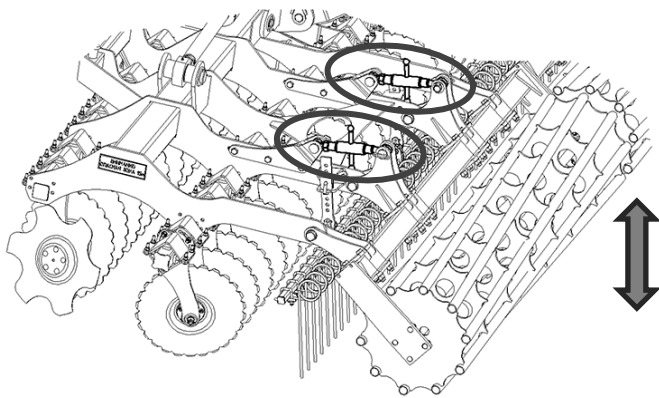


Рисунок 9 – Регулировка глубины обработки

7.4 Регулировка параллельности рамы

После установки глубины работы агрегата согласно п 7.2, необходимо отрегулировать параллельность рамы относительно земли. Регулировка осуществляется при помощи талрепа 3 снужи (рисунок 3). Вращая талреп влево или вправо - опускается или поднимается передняя часть агрегата (рисунок 10).

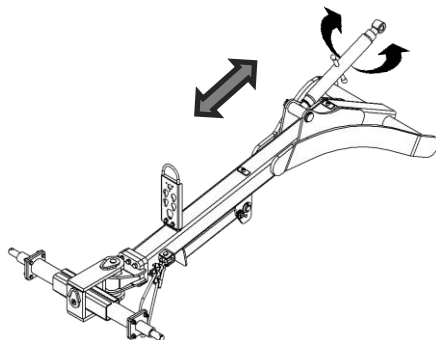


Рисунок 10 – Регулировка глубины обработки

7.5 Регулировка пружинных скребков

Регулировку пружинных скребков можно производить в двух плоскостях (рисунок 11):

- в вертикальной плоскости – поднимая или опуская ряд скребков можно отрегулировать необходимую глубину.
- в горизонтальной плоскости – переставляя ряд скребков вперед или назад можно отрегулировать их угол атаки.

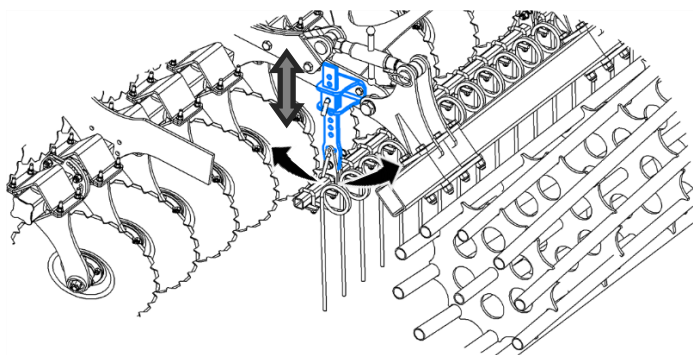


Рисунок 11 – Регулировка глубины обработки

8 Обкатка агрегата

- перед началом обкатки проверить затяжку всех болтовых соединений.
- обкатать агрегат в течение 30 минут;
- после обкатки подтянуть все болтовые соединения;
- проверить температуру всех корпусов рабочих органов, при перегреве (выше 80°C) либо появлении люфта диска произвести регулировку подшипников режущего узла (**в случае обслуживаемых ступиц**);
 - при необходимости пополнить смазкой подшипниковые узлы агрегата (**в случае обслуживаемых ступиц**);
 - полную обкатку произвести в течении 5-6 часов.



ВНИМАНИЕ!

В связи с обсадкой диска по поверхности оси режущего узла, при обработке первых 300 га каждые 30-50 га контролировать затяжку болтов крепления дисков к оси режущего узла. При ослаблении затяжки возможен отрыв головки болта и деформация диска



9 Работа агрегата

9.1 Рабочими органами агрегата являются установленные на индивидуальных стойках, наклонно к вертикали и с углом атаки, сферические диски. На агрегате угол атаки (рисунок 12) составляет 18°. Это позволяет лущильнику эффективно подрезать растительные остатки.

Угол врезания 11° в сочетании с изгибом диска позволяет срезать верхний слой почвы, даже при малой глубине обработки.

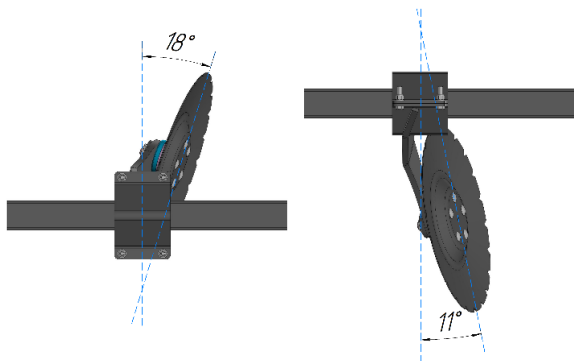


Рисунок 12 – Углы атаки и врезания режущего узла

При этом часть дисков развернута вправо по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие вправо. Другая часть дисков развернута влево по ходу движения орудия и при работе стремится увести (развернуть) орудие влево. Глубина обработки регулируется с помощью заднего катка (п. 7.3-7.4).

9.2 При движении орудия прямолинейно, без перекосов, обеспечивается захват каждым диском своей полосы земли, с полным перекрытием соседних следов дисков, с полным подрезанием растительных остатков и с гребнистостью дна не более 5см.



ВНИМАНИЕ!

Отклонение от прямолинейного движения агрегата в рабочем положении приводит к поломке изделия!!

9.3 Если во время работы произойдет засорение агрегата чрезмерным количеством растительных остатков, необходимо почистить его, подняв навесной гидросистемой трактора.

9.4 При работе агрегата рабочее положение гидросистемы трактора – нейтральное.



10 Характерные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в таблице 2.

Таблица 2 – Возможные неисправности и методы их устранения

Неисправность, внешнее проявление	Возможные причины	Метод устранения
1. Недостаточная глубина обработки	Не правильно отрегулирована глубина обработки	Отрегулировать глубину обработки
2. Орудие отклоняется в сторону от курса (бочит)	Рама орудия не в горизонтальном положении	Отрегулировать горизонтальность рамы
3. Подтекает масло в соединениях гидросистемы	Не затянуты резьбовые соединения гидросистемы	Подтянуть соединения
4. При включении рукоятки гидрораспределителя трактора не включаются гидроцилиндры	Нет масла в баке Неисправны разрывные муфты	Долить масло в бак Заменить разрывные муфты
5. Не вращаются прикатывающие катки	Износился подшипник или сломался корпус	Заменить подшипник или корпус



ВНИМАНИЕ!

Ремонтные работы, не описанные в данной инструкции по эксплуатации, разрешается производить только на сертифицированных станциях технического обслуживания.



11 Меры безопасности

11.1 К работе с агрегатом допускаются трактористы, изучившие требования по технике безопасности, конструкцию агрегата, меры безопасности, соответствующие настоящему описанию и прошедшие инструктаж по технике безопасности на рабочем месте. Сборку агрегата производить при помощи подъемных устройств и исправного инструмента. Сборочно-монтажные работы следует производить в порядке описания, а также в соответствии с правилами и нормами при работе с грузоподъемными машинами. При погрузке (разгрузке) собранного агрегата строповку производите за специально указанные места строповки.

11.2. При работе с агрегатом запрещается:

- выполнять развороты и движение задним ходом с заглоблёнными рабочими органами;
- производить регулировку, техническое обслуживание в транспортном положении агрегата и при работающем двигателе трактора;
- находиться ближе 10 метров от агрегата во время работы;
- превышать транспортную скорость по дорогам с твёрдым покрытием более 15 км/ч, по ухабистым дорогам более 5 км/час;
- производить крутые повороты в людных местах и населенных пунктах;
- нахождение посторонних лиц на агрегате;
- транспортировать агрегат без застопоренных крыльев и упоров на гидроцилиндрах сницы и колесного хода;
- транспортировать агрегат без световозвращателей и включенных фонарей в ночное время;

11.3 При работе с агрегатом, а также проведении регулировки, технического обслуживания и ремонта, соблюдайте правила пожарной безопасности.

11.4 Категорически воспрещается использовать агрегат в целях, отличных от целей, четко указанных в данном руководстве.

11.5 Соблюдайте предусмотренные правила транспортировки и правила дорожного движения.



12 Техническое обслуживание

12.1 Бесперебойная эксплуатация агрегата зависит от своевременного проведения технического обслуживания.



Эксплуатация агрегата без проведения работ по техническому обслуживанию запрещена.

ВНИМАНИЕ!

12.2 Техническое обслуживание можно выполнять, когда машина опущена на основание. Если трактор соединен с агрегатом, его необходимо выключить.

12.3 Согласно ГОСТ 20793-2009 виды и периодичность технического обслуживания приведены в таблице 3.

Таблица 3 – Виды и периодичность ТО.

Виды технического обслуживания	Периодичность или срок постановки на ТО
1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке (подготовке, проведении, окончании)	Один раз после расконсервации агрегата дискового у потребителя
2 Ежемесянное техническое обслуживание	Одновременно с ЕТО трактора, с которым агрегатируется машина (через каждые 10 часов)
3 Периодическое техническое обслуживание	Через каждые 40 часов работы
4 Техническое обслуживание перед началом эксплуатации для машин сезонного использования	1 раз перед началом рабочего сезона
5 Техническое обслуживание при хранении	1 раз после окончания рабочего сезона

12.4 Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании, приведены в таблице 4

Таблица 4 – Работы, выполняемые при техническом обслуживании

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструменты, приспособления и материалы для работ
1	2	3
12.3.1 Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке		
1 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Резьбовые соединения должны быть затянуты	Комплект инструмента трактора



Продолжение таблицы 4

1	2	3
12.3.2 Ежемесянное техническое обслуживание (ЕТО)		
1 Очистить агрегат от пыли, грязи консервационной смазки и просушить 2 Проверить комплектность 3 Осмотреть агрегат на предмет обнаружения механических повреждений 4 Проверить и при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка, планок регулировочных	Наличие загрязнений не допускается Наличие повреждений не допускается Резьбовые соединения должны быть затянуты	Чистик, ветошь, нефрас С50/170 ГОСТ 8505 Визуальный осмотр Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
5 Контролировать наличие осевого люфта в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать 6 Проверить на герметичность гидросистему. Обнаруженные течи устранить 7 Проверить вращение катков. Смазать подшипниковые узлы.	Осовой люфт недопустим Подтекание масла не допускается Вращение должно быть плавным, без заеданий	Комплект инструмента трактора Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора Визуальный осмотр Комплект инструмента трактора
12.3.3 Периодическое техническое обслуживание		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежемесянное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Произвести смазку трущихся частей агрегата		Комплект инструмента трактора
11.3.4 Техническое обслуживания перед началом эксплуатации для машин сезонного пользования		
1 Проверить надежность креплений и соединений, при необходимости подтянуть болтовые соединения крепления режущих узлов, катка 2 Контролировать осевой люфт в подшипниках узла режущего, при необходимости отрегулировать;	Резьбовые соединения должны быть затянуты Осовой люфт недопустим	Комплект инструмента трактора Комплект инструмента трактора
12.3.5 Техническое обслуживание при длительном хранении		
12.3.5.1 При подготовке к хранению		
1 Выполнить все операции п. 10.3.2 «Ежемесянное техническое обслуживание (ЕТО)»; 2 Проверить техническое состояние всех узлов и деталей агрегата, при необходимости заменить или отремонтировать; 2 Восстановить поврежденную окраску 3 Произвести смазку подшипниковых узлов катков, снять катки, промыть керосином подшипники, протереть ветошью, заменить смазку		Комплект инструмента трактора, керосин, ветошь



Окончание таблицы 4

1	2	3
4 Поверхности рабочих органов, не окрашиваемые поверхности винтовых механизмов покрыть консервационной смазкой 3 Снять с агрегата рукава высокого давления, очистить от пыли, грязи, масла, просушить. Рукава покрыть пудрой алюминиевой, поместить на место хранения 5 Снять с агрегата гидроцилиндры, очистить от загрязнений, выдвинуть штоки, выступающие части смазать, отверстия закрыть заглушками	Рабочая жидкость из рукавов должна быть слита, влага, пыль не должна попадать внутрь. Рабочая жидкость должна быть слита, влага, пыль не должны попадать внутрь.	Солидол ГОСТ 4366 Уайт-спирит ГОСТ3134, пленка полиэтиленовая ГОСТ 10354, пудра алюминиевая, ГОСТ 5494, ветошь, комплект инструмента трактора. Уайт-спирит ГОСТ-3134-78, солидол ГОСТ 4366, ГОСТ-1033.
12.3.5.2 В период хранения		
1 Проверить правильность установки агрегата 2 Проверить комплектность 3 Проверить состояние антикоррозийного покрытия	Не допускается отсутствие защитной смазки, нарушение целостности окраски, наличие коррозии	Визуальный осмотр Визуальный осмотр Визуальный осмотр
12.3.5.3 При снятии с хранения		
1 Удалить консервационную смазку 2 Произвести сборку и настройку агрегата согласно п.4		СМС «Лобомид 203» ТУ 38-10738-80, ветошь обтирочная Инструмент, прилагаемый к трактору

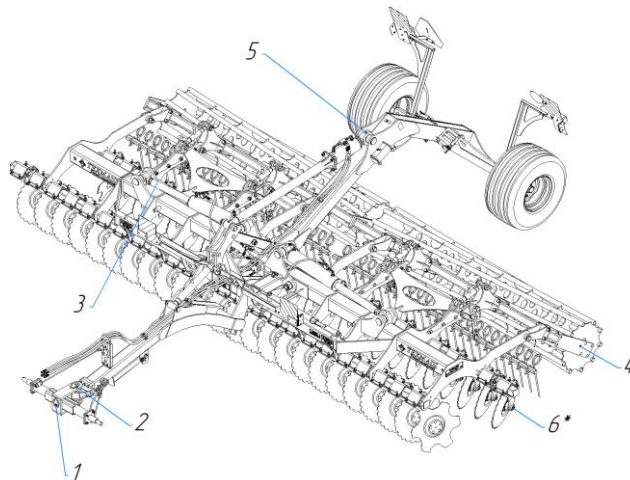
12.5 Схема смазки агрегата.

Смазывать агрегат необходимо в соответствии с таблицей 5 своевременно и достаточной степени. Недостаточная смазка вызывает преждевременный износ трущихся частей, их заедание и выход агрегата из строя. Перед смазкой очистить масленки от пыли и залипшей грязи. Следить, чтобы смазочный материал не засорился пылью. После смазки удалить с масленки излишки смазки.

Марки смазочных материалов должны соответствовать нормативной документации: Литол-24 ГОСТ 21150-87.



Таблица 5 – Таблица смазки.



№	Точка смазки	Кол-во мест	Тип смазки	Периодичность
1	Палец вала навески	1		После 200 ч наработки
2	Втулка шарнира навески	1		После 200 ч наработки
3	Проушина корпуса и штока гидроцилиндров крыльев	4	Литол 24	После 200 ч наработки
4	Подшипниковый узел катка	См. тех. Прил. А	Литол 24	После 200 ч наработки.
5	Проушина корпуса и штока гидроцилиндров колесного хода	2	Литол-24	После 200 ч наработки
6*	Подшипниковый узел режущего узла *в случае обслуживаемых ступиц	См. тех. Прил. А	Литол24	Через 300 га

Внимание! Места смазки указаны знаком согласно рисунку 13.

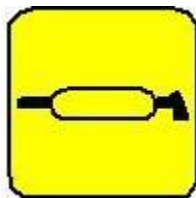


Рисунок 13 – Пиктограмма обозначения точки смазки

13 Комплект поставки

13.1 Агрегат должна поставляться потребителю в комплекте согласно таблице 6.

Таблица 6 – Комплект поставки агрегата потребителю

Обозначение	Наименование	Кол во	Обозначение упаковочного места	Примечание
АДТ-6	Агрегат дисковый АДТ-6	1	1/2	Без упаковки
АДТ 00.000 РЭ	<u>Документация</u> Руководство по эксплуатации (с гарантийным талоном)	1	2/2	Упакован в пакет из полиэтиленовой плёнки ГОСТ 10354

13.2 В зависимости от условий транспортирования допускается поставка агрегата в частично разобранном виде. При этом комплект поставки должен соответствовать комплектовочной ведомости, приложенной к руководству по эксплуатации.

14 Транспортирование и хранение

14.1 Транспортирование агрегата по железным дорогам, погрузка и крепление на подвижном составе производится в соответствии с требованиями "Правила перевозки грузов", "Транспорт", М., изд. 1983 г. и техническими условиями погрузки и крепления грузов, утвержденных Министерством путей сообщения.

14.2 Транспортирование агрегата может производиться автомобильным транспортом при условии обеспечения сохранности в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для этого вида транспорта.

14.3 Погрузку и выгрузку агрегата производите грузоподъемными средствами в соответствии с ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009.

14.4 Хранение осуществлять по ГОСТ 7751.

14.5 Агрегат устанавливайте на хранение в сухом месте в закрытом помещении или под навесом. Не храните вблизи искусственных удобрений.

14.6 Агрегат основательно почистите. Грязь притягивает влагу и приводит к образованию ржавчины.

14.7 После окончания сезона работ агрегат должен быть подготовлен к длительному хранению согласно пункту 6.1.3 и ГОСТ 7751 «Техника используется в сельском хозяйстве. Правила хранения».

15 Утилизация

15.1 Работы по утилизации необходимо проводить в местах, оснащенных соответствующими грузоподъемными механизмами, емкостями сбора отработанных масел и оснащенных средствами пожаротушения.

15.2 При разборке агрегата необходимо соблюдать требования инструкций по технике безопасности и меры безопасности согласно разделу 11 настоящего руководства по эксплуатации.



16 Гарантия изготовителя

16.1 Изготовитель гарантирует соответствие агрегата требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, эксплуатации и хранения, установленных техническими условиями и руководством по эксплуатации.

16.2 Гарантийный срок эксплуатации - 24 месяца. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев, со дня получения агрегата потребителем.

16.3 Обязательства изготовителя в период гарантийного срока эксплуатации - в соответствии с Положением о гарантийном сроке эксплуатации сложной техники и оборудованием, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 27.06 2008г. № 952.

16.4 Претензии по качеству предъявляются в соответствии с действующим законодательством Республики Беларусь. При поставке на экспорт - в соответствии с соглашением о порядке разрешения споров, связанных с осуществлением хозяйственной деятельности.

17 Свидетельство о приёмке

Агрегат дисковый АДТ-_____

_____ № _____

соответствует **ТУ ВУ 590187485.001-2023** и признан годным к эксплуатации.
(Наименование ТНПА)

Дата выпуска _____

Штамп контролёра _____



ПРИЛОЖЕНИЕ А

Перечень подшипников

Обозначение	Место установки	Кол-во на узел	Кол-во на машину
			АДТ-6
7207А ГОСТ 27365-87	Режущий узел <u>в случае обслуживаемых ступиц</u>	2	96
УС 207	Каток	2	4
1-ШС40К ГОСТ 3635-78	Корпус цилиндра, шток цилиндра	1	5



ПРИЛОЖЕНИЕ Б

Перечень резинотехнических изделий			
Обозначение	Место установки	Кол-во на узел	Кол-во на машину
			АДТ-6
АДЛ 05.001 Демпфер	Режущий узел	4	192
Кольцо 068-072-25-1-1	Режущий узел (в случае обслуживаемых <u>ступниц</u>)	2	96
Манжета 1.1-55x80-1	Режущий узел (в случае обслуживаемых <u>ступниц</u>)	1	48



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

1. Агрегат дисковый АДТ-_____

2. _____
(Число, месяц, год выпуска)

3. _____
(заводской номер изделия)

Изделие полностью соответствует чертежам, техническим условиям и стандартам.

ТУ ВУ 590187485.001-2023

Гарантируется исправность изделия в эксплуатации в течение 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не позднее 12 месяцев со дня приобретения. Гарантия не распространяется на комплектующие (составные части), подлежащие периодической замене.

Начальник ОТК завода

_____ (подпись)

М.П.

1. _____
(дата получения изделия на складе предприятия - изготовителя)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

М.П.

2. _____
(Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

_____ (Дата продажи (поставки) изделия продавцом (поставщиком))

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

3. _____
(Дата ввода изделия в эксплуатацию)

_____ (Ф.И.О., должность)

_____ (подпись)

